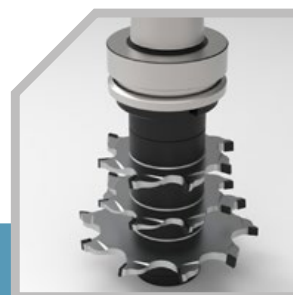
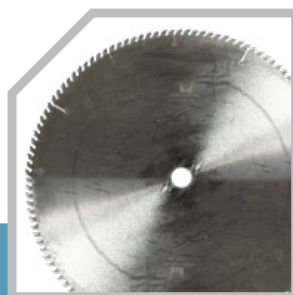


LAVORAZIONE DELL' ALLUMINIO

ALUMINIUM PROCESSING
PROCESAMIENTO DE ALUMINIO
USINAGE DE L'ALUMINIUM

CATALOGO / CATALOGUE CATÁLOGO / CATALOGUE

12/2023





L'AZIENDA

THE COMPANY LA EMPRESA LA SOCIÉTÉ



UTENSILTECNICA nasce nel 1973 a Montegridolfo, grazie all'esperienza di UGUCCIONI MAURO e della sua famiglia; rappresenta una realtà importante per la produzione di utensili speciali per la lavorazione di legno, alluminio e pvc.

UTENSILTECNICA was born in 1973 in Montegridolfo (RN), thanks to the experience and determination of its founder Mauro Uguccioni and his family members. The Company represents an important point of reference for the production of customized high standard quality tools, for wood, aluminium and pvc processing.



UTENSILTECNICA nació en 1973 en Montegridolfo (RN), gracias a la experiencia y determinación de su fundador Mauro Uguccioni y sus familiares. La empresa representa un importante punto de referencia para la producción de herramientas especiales por lo que se refiere el procesamiento de objetos madera, aluminio y PVC.

UTENSILTECNICA a été fondée en 1973 à Montegridolfo, grâce à l'expérience de UGUCCIONI MAURO et de sa famille, elle représente une réalité importante pour la production d'outils spéciaux pour le usinage du bois, de l'aluminium et du PVC.



**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS



REPARTO MECCANICA



Macchinari tecnologicamente all'avanguardia e operatori altamente specializzati sono la nostra garanzia per fornirvi un utensile perfetto e duraturo. Siamo anche specializzati nella produzione di utensili per il settore dei serramenti: grazie al nostro know-how possiamo fornirvi non solamente soluzioni utili per tutte le fasi di costruzione dell'infisso, ma anche una costante assistenza tecnica per ogni vostra esigenza.

MECHANICAL DEPARTMENT

Technologically advanced machinery and highly specialized operators are our guarantee for providing you perfect and long lasting tools. We are also specialized in the production of tools for the window frame sector: thanks to our know-how we can provide you not only useful solutions for the construction phases, but also a constant technical assistance for all your needs.



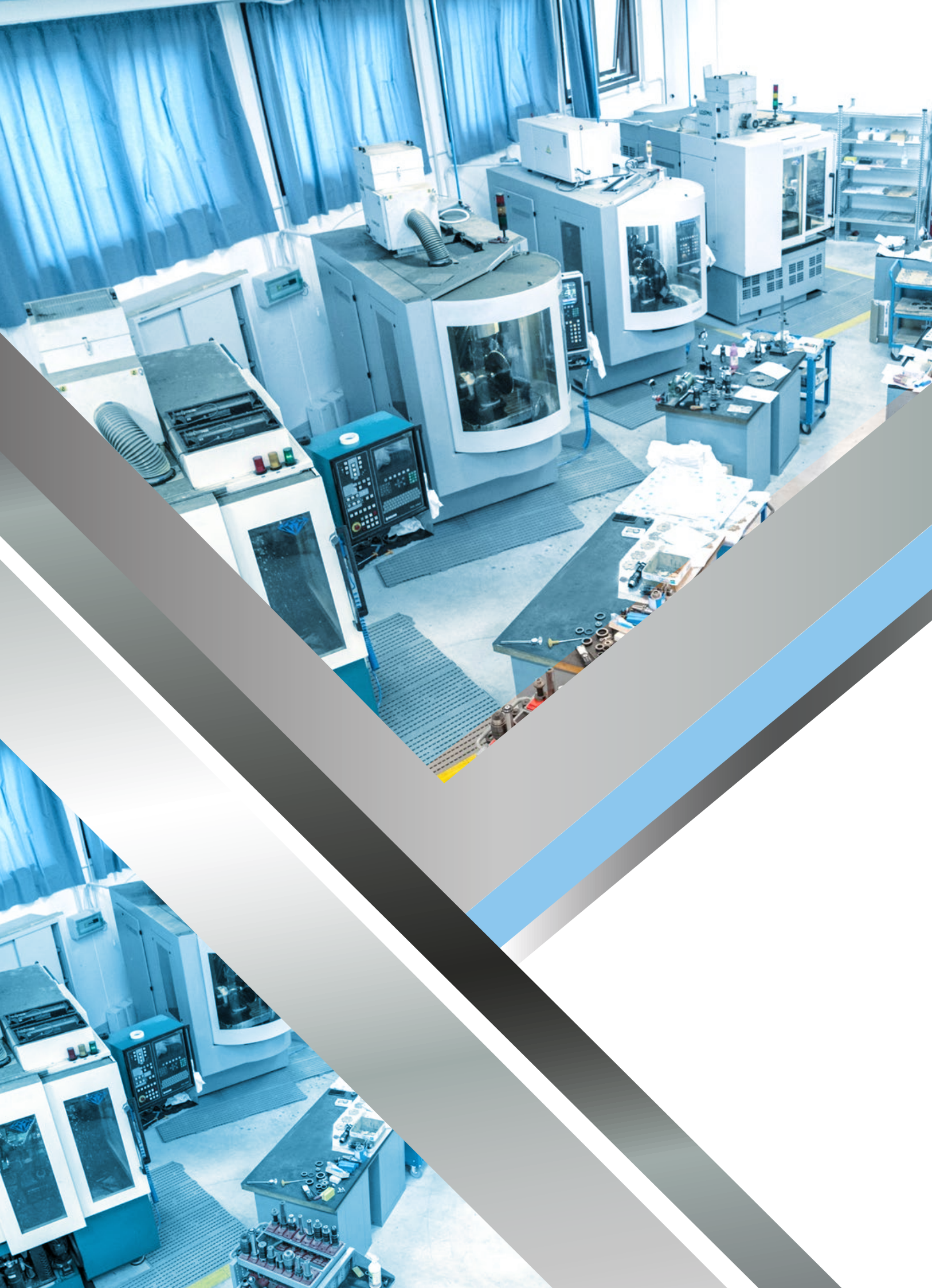
DEPARTAMENTO MECANICO

Las máquinas tecnológicamente avanzadas y los operadores altamente especializados son nuestra garantía para proporcionarle herramientas perfectas y duraderas. También estamos especializados en la producción de herramientas para el sector de ventanas: gracias a nuestro conocimientos, podemos proporcionarle no solo soluciones útiles para las fases de construcción, sino también una asistencia técnica importante para todas sus necesidades.



DÉPARTEMENT MÉCANIQUE

Des machines technologiquement avancées et des opérateurs hautement spécialisés sont notre garantie pour vous fournir un outil parfait et durable. Nous sommes également spécialisés dans la production d'outils pour le secteur des fenêtres et des portes : grâce à notre know-how, nous pouvons vous fournir des solutions utiles pour toutes les phases de la construction de fenêtres et de portes, ainsi qu'une assistance technique constante pour tous vos besoins.



REPARTO DIAMANTE



Grazie alle nostre macchine di ultima generazione possiamo produrre utensili in PCD sia speciali che standard di altissimo livello e offrire un preciso e puntuale servizio di affilatura. Per riuscire a raggiungere la qualità che contraddistingue i nostri utensili ci sono voluti anni di affinamento ed esperienza che ci hanno fatto guadagnare la reputazione che oggi ci rende orgogliosamente un punto di riferimento nel settore.

DIAMOND DEPARTMENT

Thanks to our new generation machines we can produce both special and standard PCD tools of the highest level and offer a precise and punctual sharpening service. In order to achieve the quality that distinguishes our tools, it took us years of refinement and experience that have assured us the reputation that today makes us proudly a point of reference in the sector.



DEPARTAMENTO DE DIAMANTE

Gracias a nuestras máquinas de nueva generación, podemos producir herramientas PCD especiales y especiales del más alto nivel y ofrecer un servicio de afilado preciso y puntual. Para lograr la calidad que distingue a nuestras herramientas, se necesitaron años de refinamiento y experiencia que nos han asegurado la reputación que hoy nos hace orgullosamente un punto de referencia en el sector.



DÉPARTEMENT DIAMANT POLYCRISTALLIN (PCD)

Grâce à nos machines de dernière génération nous pouvons produire des outils spéciaux et de très haute qualité en PCD et offrir un service d'affûtage précis et ponctuel. Pour atteindre la qualité qui distingue nos outils, il a fallu des années de raffinement et d'expérience qui nous ont valu la réputation qui fait aujourd'hui fièrement de nous un point de référence dans l'industrie.



REPARTO PUNTE E FRESE IN HM (METALLO DURO)



Con il nostro reparto preposto alla produzione e all'affilatura di punte e frese in HM offriamo una produzione attenta al minimo dettaglio e sempre disponibile a progettare e studiare soluzioni personalizzate per ogni tipo di lavorazione e necessità. Anche in questo settore le nostre macchine sommate all'esperienza maturata negli anni e all'efficienza dei nostri operatori specializzati assicurano un servizio di primissima qualità e un'assistenza tecnica costante per i nostri clienti.

HM DRILLS AND CUTTERS DEPARTMENT

With our department dedicated to the production and sharpening of HM drills and cutters, we guarantee that our tools have been worked into details and always available to design and study customized solutions for every type of processing and need. Even in this sector, our machines, the experience gained over the years and the efficiency of our specialized operators ensure top quality service and constant technical assistance for our customers.

DEPARTAMENTO DE BROCAS Y FRESAS EN HM (WIDIA)

Con nuestro departamento dedicado a la producción y afilado de taladros y fresadoras en HM (WIDIA), ofrecemos una producción centrada en los detalles más pequeños y estamos siempre a disposición para diseñar y estudiar soluciones personalizadas para cada tipo de procesamiento y necesidad. Incluso en este sector, nuestras máquinas se suman a la experiencia adquirida a lo largo de los años y la eficiencia de nuestros operadores especializados aseguran un servicio de alta calidad y asistencia técnica constante para nuestros clientes.

DÉPARTEMENT DES MÈCHES ET FRAISES EN HM (CARBURE SOLIDE)

Avec notre département chargé de la production et de l'affûtage des mèches et des fraises en carbure solide, nous offrons une production attentive au moindre détail et toujours disponible pour concevoir et étudier des solutions personnalisées pour chaque type de usinage et de besoins. Dans ce secteur également, nos machines, combinées à l'expérience acquise au fil des ans et à l'efficacité de nos opérateurs spécialisés, garantissent un service de haute qualité et une assistance technique constante à nos clients.



CONTROLLO QUALITA' MARCATURA LASER



La società vanta di un solido reparto produttivo che le permette di proporsi con tutte le migliori credenziali sul mercato nazionale e internazionale, sia in termini di affidabilità, precisione e rapporto qualità-prezzo.

La nostra qualità è il risultato dell'unione tra innovazione tecnologica, esperienza maturata in quarantacinque anni di attività e attenzione costante verso la produzione di ogni singolo utensile.

QUALITY CONTROL/LASER MARKING

The company has advanced machinery and latest technological production solutions in order to compete with national and international markets, both in terms of reliability, accuracy, durability, and as well with an excellent price/quality ratio.

Our quality is the result of technological innovation, forty-five years of experience, constant attention to the production of every single tool.

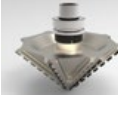
CONTROL DE CALIDAD/MARCADO LÁSER

La empresa cuenta con un sólido departamento de producción que le permite presentarse con las mejores credenciales del mercado nacional e internacional, tanto en términos de fiabilidad, precisión y relación calidad-precio.

Nuestra calidad es el resultado de la unión entre la innovación tecnológico, experiencia adquirida durante cuarenta y cinco años de actividad y atención constante hacia la producción de cada sola herramienta.

LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET LE MARQUAGE LASER

L'entreprise dispose d'un solide département de production qui lui permet d'offrir toutes les meilleures références sur le marché national et international, tant en termes de fiabilité, de précision que de rapport qualité/prix. Notre qualité est le résultat de l'union entre l'innovation technologique, l'expérience acquise en plus de quarante-cinq ans d'activité et une attention constante à la production de chaque outil.

Art.		pag.		
PCD dry		8L.1001	LAMA PCD PER TAGLIO E TRONCATURA SENZA LUBRIFICAZIONE DI PROFILATI IN ALLUMINIO (H=6) PCD SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION (H=6) DISCO DE SIERRA EN PCD PARA CORTAR Y DIMENSIONAR DE PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN (H=6) / LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION (H=6)	15
		8P.1001	FRESA PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE CORTA / PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HM BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – SHORT VERSION FRESADORA PCD CON CUERPO EN WIDIA PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN CORTA / FRAISE PCD AVEC CORPS HM POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM - VERSION COURTE.	18
		8P.1002	FRESA PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE LUNGA / PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HM BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – LONG VERSION FRESADORA PCD CON CUERPO EN WIDIA PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN LARGA / FRAISE PCD AVEC CORPS HM POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM - VERSION LONGUE.	19
		8P.1003	FRESA PCD CON CORPO IN LEGA DI TUNGSTENO PESANTE PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI IN ALLUMINIO – VERSIONE CORTA / PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HEAVY TUNGSTEN ALLOY BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – SHORT VERSION FRESADORA PCD CON CUERPO EN ALEACIÓN DE TUNGSTENO PESADO PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN CORTA / FRAISE PCD AVEC CORPS EN ALLIAGE DE TUNGSTÈNE POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM – VERSION COURTE.	20
		8P.1004	FRESA PCD CON CORPO IN LEGA DI TUNGSTENO PESANTE PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI IN ALLUMINIO – VERSIONE LUNGA / PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HEAVY TUNGSTEN ALLOY BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – LONG VERSION FRESADORA PCD CON CUERPO EN ALEACIÓN DE TUNGSTENO PESADO PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN LARGA / FRAISE PCD AVEC CORPS EN ALLIAGE DE TUNGSTÈNE POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM – VERSION LONGUE.	21
		8P.1051	FRESA CILINDRICA IN PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE SPECIALE / CYLINDRICAL PCD END MILL WITH HM BODY TO EXECUTE SLOTS AND CHANNELS ON ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – SPECIAL VERSION FRESADORA CILÍNDRICA DE PCD CON CUERPO HM PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN – VERSIÓN ESPECIAL / FRAISE CYLINDRIQUE PCD AVEC CORPS HM POUR RÉALISER DES FENTES ET DES CANAUX SUR PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION – VERSION SPÉCIALE	22
		8P.1011	PUNTA IN PCD A DOPPIO DIAMETRO PER FORARE E SVASARE PROFILATI DI ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE PCD DOUBLE DIAMETER ROUTER BIT FOR DRILLING AND COUNTER-SINKING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION BROCA EN PCD DE DOBLE DIÁMETRO PARA TALADRAR Y AVELLANAR PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN / MÈCHE EN PCD À DOUBLE DIAMÈTRE POUR LE PERÇAGE ET LE CHANFREINAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION	23
		8P.1017	FRESAA "T" IN PCD PER ASOLARE PROFILATI IN ALLUMINIO / PCD T-SLOT PCD FOR ALUMINIUM PROFILES FRESADORA "T" PCD PARA EL RANURADO DE PERFILES DE ALUMINIO / FRAISE "T" EN PCD POUR LE RAINURAGE DE PROFILS EN ALUMINIUM"	24
Alucobond		8F.1001	FRESA PCD SAGOMATA PER INTESTARE E SMUSSARE SENZA LUBRIFICAZIONE PROFILATI DI ALLUMINIO PER CENTRI DI LAVORO, MACCHINE CNC / PCD CHAMFERING AND END-MILLING PROFILED CUTTER FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION FOR CNC MACHINES FRESADORA ESPECIAL PCD PARA BISELAR Y RETESTAR SIN LUBRICACIÓN PERFILES DE ALUMINIO PARA MÁQUINAS CNC / FRAISE PCD PROFILÉE POUR CHANFREINER ET FRAISER SANS LUBRIFICATION DE PROFILÉS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE	25
		8F.1002	GRUPPO FRESA PCD H=4 AD INTESTARE PROFILI DI ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE PER CENTRI DI LAVORO, MACCHINE CNC / H=4 PCD END-MILLING CUTTER SET FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION FOR CNC WORKING CENTRES GRUPO FRESADORA PCD H=4 PARA RETESTAR EN SECO DE PERFILES DE ALUMINIO PARA MÁQUINAS CNC / GROUPE FRAISE PCD H=4 POUR FRAISER À SEC DE PROFILÉS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE	26
		8P.3001	FRESE PCD PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO (ALUCOBOND-DIABOND-ALPOLIC-LARSON-REYNOBOND-ALUBOND-ALBOND-TRESPA-STACBOND etc.) SU MACCHINE CNC PCD V-GROOVING CUTTERS FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM (ALUCOBOND-DIABOND-ALPOLIC-LARSON-REYNOBOND-ALUBOND-ALBOND-TRESPA-S TACBOND ecc.) PANELS ON CNC MACHINES FRESADORAS EN PCD PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO (ALUCOBOND-DIABOND-ALPOLIC-LARSON-REYNOBOND-ALUBOND-ALBOND-TRESPA-STACBOND ecc.) PARA MÁQUINAS CNC FRAISES À RAINURES EN V EN PCD POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM (ALUCOBOND-DIABOND-ALPOLIC-LARSON-REYNOBOND-ALUBOND-ALBOND-TRESPA-STACBOND ecc.) SUR DES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE	28

Art.

Alucobond

	0.53	PUNTE IN HM SAGOMATE Z=2 PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO Z=2 SHAPED HM ROUTER BITS FOR ENGRAVING ON COMPOSITE ALUMINIUM PANELS BROCAS ESPECIALES EN WIDIA Z=2 PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO FRAISES PROFILÉES À RAINURES EN V EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM	29
	0.54	PUNTE IN PCD/HM SAGOMATE Z=2 PER SMUSSARE E CONTORNARE PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO PROFILED PCD/HM ROUTER BITS Z=2 FOR BEVELING AND CONTOURING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS BROCAS ESPECIALES EN PCD/WIDIA Z=2 PARA EL BISELADO Y EL CONTORNO DE LOS PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO / MÉCHES EN PCD/CARBURE SOLIDE PROFILÉES Z=2 POUR LE BISEAUTAGE ET LE PROFILAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM	30
	0.55	TESTE PORTACOLTELLI HM SAGOMATE PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO PROFILED HM CUTTER HEADS FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS CABEZALES DE CORTE PERFILADAS EN WIDIA PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO TÊTES DE COUTEAUX PROFILÉES À RAINURES EN V EN CARBURE SOLIDE POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM	31
	0.56	FRESE IN PCD/HM SAGOMATE Z=12 PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO PROFILED PCD/HM CUTTERS Z=12 FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS FRESADORAS ESPECIALES EN PCD/WIDIA Z=12 PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO FRAISES EN PCD/CARBURE SOLIDE PROFILÉES Z=12 POUR LE BISEAUTAGE ET LE PROFILAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM	32
	0.57/01 - 0.57/02	PUNTE IN HM SAGOMATE Z=2 PER ESEGUIRE RIPASSI O FORI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO PROFILED HM ROUTER BITS Z=2 FOR DRILLING OR REFINING MILLINGS ON COMPOSITE ALUMINIUM PANELS BROCAS ESPECIALES EN WIDIA Z=2 PARA TALADROS O REFINACIONES DE LAS OPERACIONES DE FRESADO EN LOS PANELES COMPUESTOS DE ALUMINIO / MÉCHES PROFILÉES EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR LE PERÇAGE OU LES RAFFINAGES DES OPÉRATIONS DE FRAISAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM	33
	0.60	LAMA IN HM PER TAGLIO E TRONCATURA DI PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO HM SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS DISCO DE SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM	34
	9.61	LAMA IN HM PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO HM SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING ALUMINIUM PROFILES DISCO DE SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR DE PERFILES DE ALUMINIO LAME EN CARBURE SOLIDE DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM	36
	PA040	FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE CORTA HM HELICOIDAL CUTTER Z=2 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES, SHORT VERSION FRESADORA HELICOIDAL Z=2 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC, SERIE CORTA FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE	39
	PA140	FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 CON RIVESTIMENTO DLC PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE CORTA. HM HELICOIDAL CUTTER Z=2 WITH DLC COATING FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES, SHORT VERSION. FRESADORA HELICOIDAL Z=2 EN WIDIA CON RIVESTIMIENTO DLC PARA TRABAJAR ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC, SERIE CORTA. / FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 AVEC REVÊTEMENT DLC POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE.	40
	PA041	FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE LUNGA HM HELICOIDAL CUTTER Z=2 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES, LONG VERSION FRESADORA HELICOIDAL Z=2 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA MÁQUINAS CNC, SERIE LARGA FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION LONGUE	41
	PA141	FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 CON RIVESTIMENTO DLC PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE LUNGA. HM HELICOIDAL CUTTER Z=2 WITH DLC COATING FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES, LONG VERSION. FRESADORA HELICOIDAL Z=2 EN WIDIA CON RIVESTIMIENTO DLC PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA MÁQUINAS CNC, SERIE LARGA. / FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 AVEC REVÊTEMENT DLC POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION LONGUE.	42
	PA043	FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE CORTA HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES – SHORT VERSION FRESADORA HELICOIDAL Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA MÁQUINAS CNC – SERIE CORTA FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION COURTE	43

HM / WIDIA

INDICE INDEX ÍNDICE SOMMAIRE

Art.

pag.

HM / WIDIA

	PA143	FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 CON RIVESTIMENTO DLC PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC SERIE CORTA. HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 WITH DLC COATING FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES, SHORT VERSION. FRESADORA HELICOIDAL Z=1 EN WIDIA CON REVESTIMIENTO DLC PARA TRABAJAR ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC, SERIE CORTA. / FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 AVEC REVÊTEMENT DLC POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE.	44
	PA044	FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE LUNGA HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES – LONG VERSION FRESADORA HELICOIDAL Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC – SERIE LARGA FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 AVEC REVÊTEMENT DLC POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION LONGUE	45
	PA144	FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 CON RIVESTIMENTO DLC PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE LUNGA. HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 WITH DLC COATING FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES, LONG VERSION. FRESADORA HELICOIDAL Z=1 CON REVESTIMIENTO DLC EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA MÁQUINAS CNC, SERIE LARGA. / FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 AVEC REVÊTEMENT DLC POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION LONGUE.	47
	PA045	PUNTE ELICOIDALI IN HM A DOPPIO DIAMETRO Z=2 PER ESEGUIRE FORI SVASATI O FORI LAMATI SU PROFILATI IN ALLUMINIO PER MACCHINE CNC / DOUBLE DIAMETER HM ROUTER BIT Z=2 FOR DRILLING COUNTERSINK HOLES OR LAMINATED HOLES ON ALUMINIUM PROFILES BROCAS HELICOIDALES EN WIDIA DE DOBLE DIÁMETRO Z=2 PARA AGUJEROS AVELLANADOS O LAMINADOS EN PERFILES DE ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC / MÈCHES À DOUBLE DIAMÈTRE EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR TROUS FRAISÉS OU TROUS LAMINÉS SUR LE PROFILS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE	49
	PA051	FRESA T IN HM PER ASOLARE PROFILATI DI ALLUMINIO / HM T-SLOT END MILL FOR SLOTHING ALUMINIUM PROFILES FRESADORA « T » EN HM PARA EL RUNARADO DE PERFILES DE ALUMINIO FRAISE « T » EN HM POUR LE RAINURAGE DE PROFILS EN ALUMINIUM	50
	PA010	FRESA ELICOIDALE IN HM INTEGRALE PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE C.N.C – VERSIONE SPECIALE HM HELICAL END MILL FOR PROCESSING ALUMINIUM ON C.N.C MACHINES – SPECIAL VERSION FRESADORA HELICOIDAL HM PARA PROCESAR ALUMINIO EN MÁQUINAS C.N.C – VERSIÓN ESPECIAL FRAISE HÉLICOÏDALE HM POUR LE TRAITEMENT DE L'ALUMINIUM SUR MACHINES C.N.C – VERSION SPÉCIALE	51
	0.21	FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90° HM CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90° FRESADORA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR DE PERFILES DE ALUMINIO DE 90° FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90°	52
	0.22	FRESA SAGOMATA IN HM Z=8 PER L'INTESTATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO HM PROFILED CUTTER Z=8 FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES FRESADORA ESPECIAL EN WIDIA Z=8 PARA RETESTAR DE PERFILES DE ALUMINIO FRAISE EN CARBURE SOLIDE PROFILÉE Z=8 POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM	56
	0.41	COLTELLO PUNZONE IN HSS PER MACCHINA CIANFRINATRICE PER LA CHIUSURA DI ANGOLI DI PROFILATI IN ALLUMINIO NEI SERRAMENTI ED IN ALTRE APPLICAZIONI HSS KNIFE FOR CRIMPING MACHINE FOR CLOSING CORNERS OF ALUMINIUM PROFILES IN WINDOWS AND OTHER APPLICATIONS CUCHILLA HSS PARA MÁQUINA RECALCADORA PARA CERRAR ESQUINAS DE PERFILES DE ALUMINIO EN VENTANAS Y OTRAS APLICACIONES COUTEAU HSS POUR MACHINE SERTISSEUSES POUR LA FERMETURE DES ANGLES DES PROFILÉS EN ALUMINIUM DANS LES FENÊTRES ET AUTRES APPLICATIONS	58
	0.61	CANOTTO PER GRUPPO FRESA A INTESTARE E PULIRE COMPLETI DI GHIERA ED ANELLI PER MACCHINE MANUALI SLEEVE TOOL-HOLDER FOR END MILLING AND CLEANING ELEMENTS WITH NUTS AND RINGS LOCATED ON MANUAL MACHINES MANGUITOS PARA CONJUNTO DE FRESADORAS A RETESTAR Y LIMPIAR CON ANILLOS Y CASQUILLOS PARA MÁQUINAS CON CAMBIO MANUAL PORTE-OUTILS À MANCHON POUR JEUX DE FRAISE AVEC ÉCROU ET BAGUES POUR LES MACHINES À FRAISER AVEC CHANGEMENT MANUEL DE L'OUTIL	59
	0.62	CANOTTO PER GRUPPO FRESA A INTESTARE COMPLETO DI GHIERA ED ANELLI PER MACCHINE A CAMBIO RAPIDO SLEEVE TOOL-HOLDER FOR END MILLING AND CLEANING ELEMENTS WITH NUTS AND RINGS LOCATED ON QUICK-CHANGE MACHINES MANGUITOS PARA CONJUNTO DE FRESADORAS A RETESTAR CON ANILLOS Y CASQUILLOS PARA MÁQUINAS CON CAMBIO RAPIDO / PORTE-OUTILS À MANCHON POUR JEU DE FRAISE AVEC ÉCROU ET BAGUES POUR LES MACHINES À FRAISER AVEC CHANGEMENT RAPIDE DE L'OUTIL	60

ACCESSORI / ACCESSORIES

Art.

pag.

ACCESSORI / ACCESSORIES

	5.221	CHIAVE PER MONTAGGIO GHIERE WRENCH FOR COLLET NUTS LLAVE DE MONTAJE PARA TUERCAS CLÉ DE MONTAGE POUR ÉCROUS	61
	5.222	CHIAVE A GANCIO PER MONTAGGIO GHIERE HOOK WRENCH FOR COLLET NUTS LLAVE DE GANCHO PARA EL MONTAJE DE TUERCAS CLÉ À CROCHET POUR LE MONTAGE DE ÉCROUS	62
	5.301	ANELLI E BOCCOLE DISTANZIALI PER GRUPPI FRESA SU CANOTTI RINGS AND SPACERS FOR MILLING CUTTER SETS ON SLEEVE TOOL-HOLDERS ANILLOS Y CASQUILLOS SEPARADORES PARA GRUPOS DE FRESADOAS SOBRE MANGUITOS ANNEAUX ET BAGUES D'ESPACEMENT POUR LES JEUX DE FRAISES SUR PORTE-OUTILS À MANCHON	63
	5.411	MANDRINO PORTAPINZA ELASTICA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO HSK COMPLETO DI GHIERA COLLET CHUCK WITH HSK SHANK COMPLETE WITH CLAMPING NUT FOR CNC MACHINES MANDRIL DE PINZAELASTICA CON CONEXIÓN CÓNICA HSK PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETA CON TUERCA ANULAR MANDRIN À PINCE ÉLASTIQUE POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC ÉCROU À ANNEAU	66
	5.412	MANDRINO PORTAUTENSILI PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO HSK COMPLETO DI FLANGIA ELASTIC COLLET CHUCK FOR PANTOGRAPH, CNC AND OTHER MACHINES WITH HSK CONNECTION, COMPLETE WITH NUTS MANDRIL PORTAFRESA CON CONEXIÓN CÓNICA HSK PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETO CON BRIDA QUEUE CONIQUE HSK POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRE MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC BRIDE	67
	5.413	MANDRINO PORTAPINZA ELASTICA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO ISO 30 COMPLETO DI GHIERA E TIRANTE ELASTIC COLLET CHUCK FOR PANTOGRAPH, CNC AND VARIOUS MACHINES WITH ISO 30 CONNECTION, COMPLETE WITH NUTS AND TIE ROD MANDRIL DE PINZAELASTICA ISO 30 COMPLETA CON TUERCA ANULAR PARA CNC Y VARIAS MÁQUINAS MANDRIN À PINCE ÉLASTIQUE AVEC ÉCROU À ANNEAU POUR MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRE MACHINES	68
	5.414	MANDRINO PORTAUTENSILI PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO ISO 30 COMPLETO DI FLANGIA TOOL CHUCK FOR PANTOGRAPH, CNC AND VARIOUS MACHINES WITH ISO 30 CONNECTION COMPLETE WITH FLANGE PORTA HERRAMIENTAS PARA PANTÓGRAFO, CNC Y MÁQUINAS VARIAS CON CONEXIÓN ISO 30 COMPLETO CON BRIDA QUEUE CONIQUE ISO 30 POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC BRIDE	69
	5.416	MANDRINO PORTALAMA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE SAW-BLADES CHUCK FOR PANTOGRAPH, CNC MACHINES AND OTHER MACHINES MANDRIL DE DISCO DE SIERRA PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS MANDRIN POUR LAMES POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES	70
	5.425	PINZA ELASTICA SU MANDRINI ARTT. 5.411-5.413 COLLET FOR CHUCK ARTT. 5.411-5.413 PINZAELASTICA PARA MANDRIL ARTT.5.411-5.41 COLLET POUR MANDRIN ARTT.5.411-5.413	71

LAVORAZIONE PROFILATI D'ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE? ECCO LE NOSTRE RIVOLUZIONARIE SOLUZIONI IN PCD!

THE PROCESSING OF ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION?
HERE ARE OUR REVOLUTIONARY PCD SOLUTIONS!

MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN? AQUÍ
ESTÁN NUESTRAS REVOLUCIONARIAS SOLUCIONES EN PCD!

L'USINAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS
LUBRIFICATION? VOICI NOS SOLUTIONS PCD
REVOLUTIONNAIRES!

Niente lubrificazione

No lubrication

Sin lubricación

Pas de lubrification



Niente fumi tossici

No toxic smokes

Sin humos tóxicos

Pas de fumées

toxiques

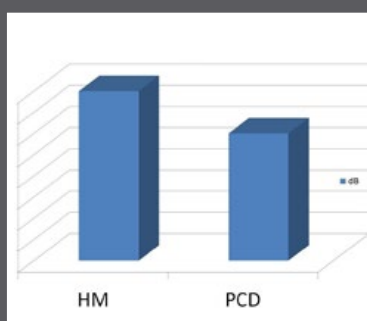


Niente pulizia pezzo

No cleaning needed

Limpieza no necesaria

Pas de nettoyage de pièces



Meno rumorosità

Less noise

Menos ruido

Moins de bruit



Durata 50 volte superiore

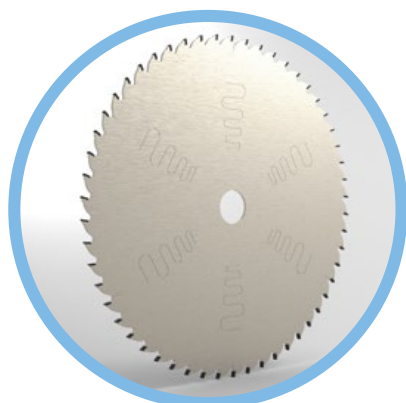
50 times longer lasting

50 veces más duración

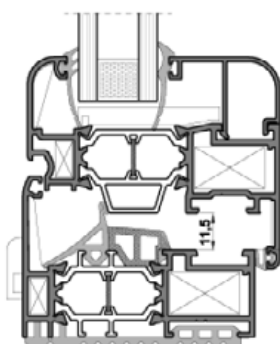
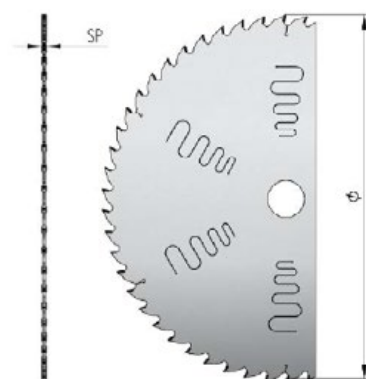
Durée 50 fois plus longue

8L.1001

- 🇮🇹 **LAMA PCD PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE (H=6)**
- 🇬🇧 **PCD SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION (H=6)**
- 🇪🇸 **DISCO DE SIERRA EN PCD PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN (H=6)**
- 🇫🇷 **LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION (H=6)**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/ Épaisseur	ØForo/Bore Ø ØTaladro/ØTrou	Z
8L.1001-300X3.2Z72	300	3,2	30/32	72
8L.1001-300X3.2Z84	300	3,2	32	84
8L.1001-300X3.2Z96	300	3,2	20/30/32	96
8L.1001-330X3.5Z80	330	3,5	20/32	80
8L.1001-330X3.5Z100	330	3,5	20/32	100
8L.1001-350X3.6Z84	350	3,6	30/32+2	84
8L.1001-350X3.5Z96	350	3,5	32	96
8L.1001-350X3.6Z108	350	3,6	20/30/32+2	108
8L.1001-370x3.8Z108	370	3,8	32/40	108
8L.1001-400X3.8Z72	400	3,8	32+2	72
8L.1001-400X4.0Z84	400	4,0	30/32	84
8L.1001-400X4.4Z84	400	4,4	30/32	84
8L.1001-400X3.8Z96	400	3,8	32/40	96
8L.1001-400X4.0Z96	400	4,0	32/40+2	96
8L.1001-400X4.4Z96	400	4,4	32/40+2	96
8L.1001-400X3.8Z108	400	3,8	32/40	108
8L.1001-400X3.8Z120	400	3,8	32+2	120
8L.1001-400X4.0Z120	400	4,0	30/32+2	120
8L.1001-420X3.8Z96	420	3,8	32/40	96
8L.1001-420X4.4Z96	420	4,4	30+2	96

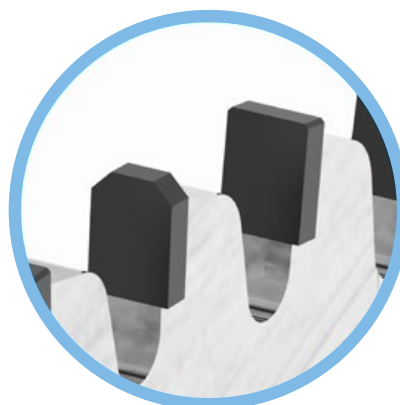
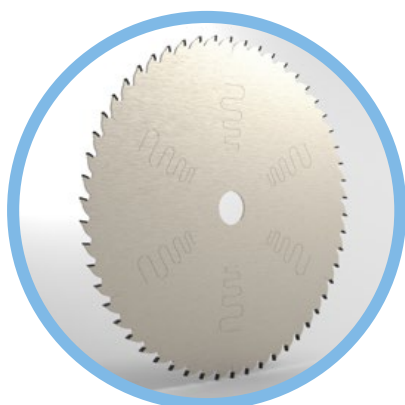


Lama in diamante policristallino per la lavorazione di taglio SENZA LUBRIFICAZIONE su profilati di alluminio per il settore del serramento, massime prestazioni, qualità e durata!!!

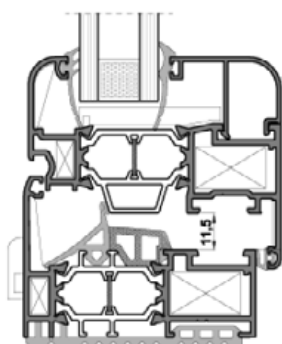
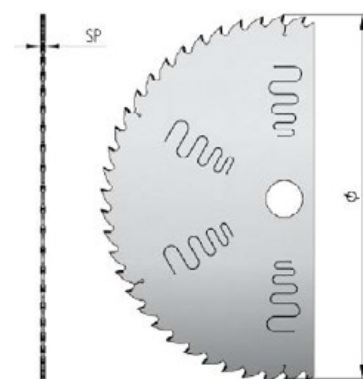
- PCD saw-blade for dry cutting aluminium profiles for the door and window sector: high performance, quality and lasting
- Disco de sierra de diamante policristalino para el proceso de corte en seco en perfiles de aluminio para el sector de ventanas y puertas, máximo rendimiento, calidad y durabilidad.
- Lame PCD pour la coupe à sec de profilés en aluminium pour le secteur des portes et fenêtres, haute performance, qualité et durabilité

8L.1001

- 🇮🇹 **LAMA PCD PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE (H=6)**
- 🇬🇧 **PCD SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION (H=6)**
- 🇪🇸 **DISCO DE SIERRA EN PCD PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN (H=6)**
- 🇫🇷 **LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION (H=6)**



Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/ Épaisseur	ØForo/Bore Ø ØTaladro/ØTrou	Z
8L.1001-420X4.0Z120	420	4,0	32	120
8L.1001-450X3.8Z72	450	3,8	32+2	72
8L.1001-450X4.0Z72	450	4,0	32+2	72
8L.1001-450X3.8Z80	450	3,8	32+2	80
8L.1001-450X3.8Z84	450	3,8	32+2	84
8L.1001-450X3.8Z96	450	3,8	32+2	96
8L.1001-450X4.0Z96	450	4,0	30/32	96
8L.1001-450X4.4Z96	450	4,4	30/32	96
8L.1001-450X5.0Z96	450	5,0	32	96
8L.1001-450X3.8Z108	450	3,8	32+2	108
8L.1001-450X4.0Z108	450	4,0	30/32/40	108
8L.1001-450X4.4Z108	450	4,4	30/32/40	108
8L.1001-450X4.0Z128	450	4,0	30/32+2	128
8L.1001-500X4.0Z72	500	4,0	32	72
8L.1001-500X4.0Z80	500	4,0	32	80
8L.1001-500X4.0Z96	500	4,0	32	96
8L.1001-500X4.0Z100	500	4,0	32/40	100
8L.1001-500X4.0Z120	500	4,0	30/32/40	120
8L.1001-500X4.4Z120	500	4,4	30/32+2/40	120
8L.1001-500X4.6Z120	500	4,6	32+2	120
8L.1001-500X4.0Z132	500	4,0	30/32	132



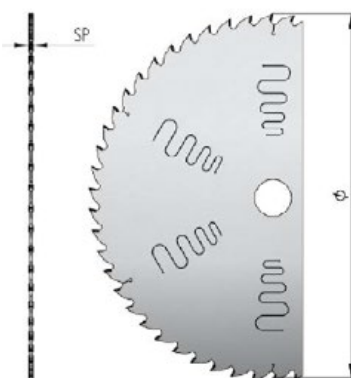
Lama in diamante policristallino per la lavorazione di taglio **SENZA LUBRIFICAZIONE su profilati di alluminio per il settore del serramento, massime prestazioni, qualità e durata!!!**

- PCD saw-blade for dry cutting aluminium profiles for the door and window sector: high performance, quality and lasting
- Disco de sierra de diamante policristalino para el proceso de corte en seco en perfiles de aluminio para el sector de ventanas y puertas, máximo rendimiento, calidad y durabilidad.
- Lame PCD pour la coupe à sec de profilés en aluminium pour le secteur des portes et fenêtres, haute performance, qualité et durabilité

8L.1001

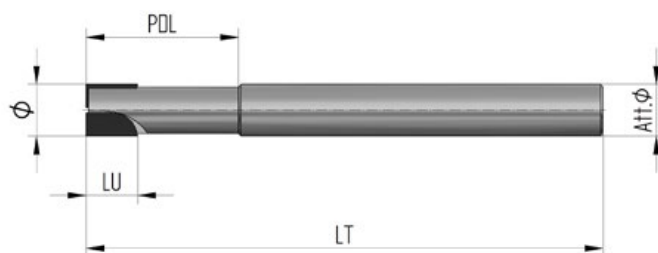
- 🇮🇹 **LAMA PCD PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE (H=6)**
- 🇬🇧 **PCD SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION (H=6)**
- 🇪🇸 **DISCO DE SIERRA EN PCD PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN (H=6)**
- 🇫🇷 **LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION (H=6)**

Articolo /Article Artículo / Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/ Épaisseur	ØForo/Bore Ø ØTaladro/ØTrou	Z
8L.1001-500X4.4Z132	500	4,4	30/32	132
8L.1001-500X4.2Z140	500	4,2	30/32+2	140
8L.1001-530X4.0Z120	530	4,0	30+2	120
8L.1001-550X4.0Z72	550	4,0	32+2	72
8L.1001-550X4.0Z80	550	4,0	32+2	80
8L.1001-550X4.0Z96	550	4,0	32+2	96
8L.1001-550X4.2Z110	550	4,2	30	110
8L.1001-550X4.0Z120	550	4,0	30/32	120
8L.1001-550X4.4Z120	550	4,4	30/32	120
8L.1001-550X4.0Z126	550	4,0	32+2	126
8L.1001-550X5.0Z126	550	5,0	32+2	126
8L.1001-550X4.0Z132	550	4,0	30/32	132
8L.1001-550X4.4Z132	550	4,4	30/32	132
8L.1001-550X4.0Z138	550	4,0	30/32	138
8L.1001-550X4.4Z138	550	4,4	32+2	138
8L.1001-550X4.2Z140	550	4,2	30/32+2	140
8L.1001-550X4.6Z140	550	4,6	30/32	140
8L.1001-600X5.0Z90	600	5,0	32+2	90
8L.1001-600X4.8Z96	600	4,8	40	96
8L.1001-600X5.0Z100	600	5,0	32+2	100
8L.1001-600X4.6Z120	600	4,6	30/32	120
8L.1001-600X4.0Z132	600	4,0	30/32	132
8L.1001-600X4.4Z132	600	4,4	30/32	132
8L.1001-600X5.0Z132	600	5,0	32+2	132
8L.1001-600X6.0Z132	600	6,0	32+2	132
8L.1001-600X5.0Z136	600	5,0	32+2	136
8L.1001-600X4.6Z138	600	4,6	40	138
8L.1001-600X4.0Z140	600	4,0	30/32/40	140
8L.1001-600X4.4Z140	600	4,4	30/32/40	140
8L.1001-600X4.6Z140	600	4,6	30/32+2/40	140
8L.1001-620X5.0Z90	620	5,0	32	90
8L.1001-650X5.0Z80	650	5,0	32+2	80
8L.1001-650X5.0Z84	650	5,0	32+2	84
8L.1001-650X5.0Z100	650	5,0	32+2	100
8L.1001-650X4.4Z140	650	4,4	30/32/40	140
8L.1001-650X4.8Z140	650	4,8	30/32/40	140
8L.1001-650X5.0Z144	650	5,0	32+2/40/+2/+4	144
8L.1001-700X5.0Z140	700	5,0	30/32	140
8L.1001-700X6.0Z180	700	6,0	50	180



8P.1001

- FRESA PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE CORTA**
- PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HM BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – SHORT VERSION**
- FRESADORA PCD CON CUERPO EN WIDIA PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN CORTA**
- FRAISE PCD AVEC CORPS HM POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM - VERSION COURTE**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	PDL/PD PDP/PDT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	Z
8P.1001/5X8Z1	5	8	80	32	6	1
8P.1001/6X8Z1	6	8	80	32	6	1
8P.1001/7X8Z1	7	8	80	32	8	1
8P.1001/8X8Z1	8	8	80	32	8	1
8P.1001/8X8Z2	8	8	80	32	8	2
8P.1001/8X15Z1	8	15	80	32	8	1
8P.1001/8X15Z2	8	15	80	32	8	2
8P.1001/10X10Z1	10	10	80	32	10	1
8P.1001/10X10Z2	10	10	80	32	10	2
8P.1001/10X15Z2	10	15	80	32	10	2
8P.1001/12X10Z1	12	10	80	32	12	1
8P.1001/12X10Z2	12	10	80	32	12	2
8P.1001/12X15Z2	12	15	80	32	12	2

LU = Lunghezza Utile
LOC = Length Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Length
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

PDL = Profondità di lavorazione
PD = Processing depth
PDP = Profundidad de procesamiento
PDT = Profondeur de traitement

Quantità minima ordine / MOQ:
2 pezzi/pieces/piezas/pièces

Parametri di lavoro indicativi: RPM 18.000 e velocità di avanzamento su richiesta.

Indicative processing parameters: RPM 18.000 and feed-speed on request.

Parámetros indicativos de trabajo: RPM 18.000 y velocidad de alimentación bajo pedido.

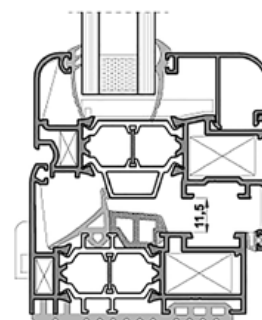
Paramètres de traitement indicatifs : RPM 18.000 et feed-speed sur demande.

Fresa in diamante policristallino saldobrasato su corpo in HM per lavorazione di foratura e fresatura SENZA LUBRIFICAZIONE su profilati di alluminio per il settore del serramento, una combinazione vincente per avere il massimo delle prestazioni con la massima qualità e durata!!!

- PCD router bit with HM body for drilling and milling aluminium profiles WITHOUT LUBRICATION for the door and window sector, a winning combination for high performance and durability!!!

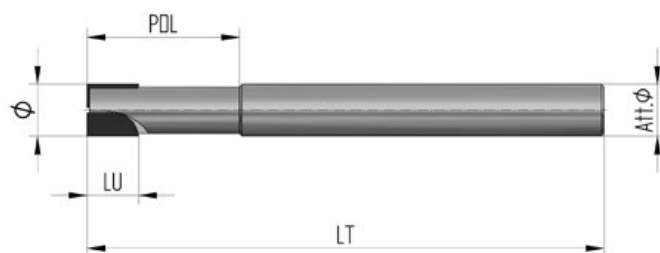
- Fresadora en PCD con cuerpo en widia para taladrar y fresar EN SECO perfiles de aluminio para el sector de puertas y ventanas, una combinación ganadora para un alto rendimiento y durabilidad.

- Fraise PCD avec corps en carbure de tungstène pour le perçage et le fraisage À SEC de profilés en aluminium pour le secteur des portes et fenêtres, une combinaison gagnante pour des performances et une durabilité élevée



8P.1002

-  **FRESA PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE LUNGA**
-  **PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HM BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – LONG VERSION**
-  **FRESADORA PCD CON CUERPO EN WIDIA PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN LARGA**
-  **FRAISE PCD AVEC CORPS HM POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM - VERSION LONGUE**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	PDL/PD PDP/PDT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	Z
8P.1002/8X8Z1	8	8	100	52	8	1
8P.1002/8X8Z2	8	8	100	52	8	2
8P.1002/10X10Z1	10	10	100	52	10	1
8P.1002/10X10Z2	10	10	100	52	10	2
8P.1002/10X15Z2	10	15	100	52	10	2
8P.1002/12X10Z1	12	10	100	52	12	1
8P.1002/12X10Z2	12	10	100	52	12	2
8P.1002/12X15Z2	12	15	100	52	12	2

LU = Lunghezza Utile
LOC = Length Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Length
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

PDL = Profondità di lavorazione
PD = Processing depth
PDP = Profundidad de procesamiento
PDT = Profondeur de traitement

Quantità minima ordine / MOQ:
2 pezzi/pieces/piezas/pièces

Parametri di lavoro indicativi: RPM 18.000 e velocità di avanzamento su richiesta.

Indicative processing parameters: RPM 18.000 and feed-speed on request.

Parámetros indicativos de trabajo: RPM 18.000 y velocidad de alimentación bajo pedido.

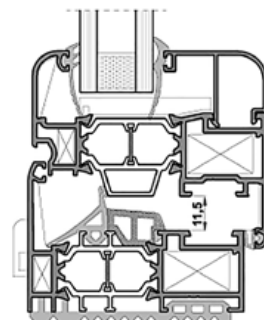
Paramètres de traitement indicatifs : RPM 18.000 et feed-speed sur demande.

Fresa in diamante policristallino saldobrasato su corpo in HM per lavorazione di foratura e fresatura SENZA LUBRIFICAZIONE su profilati di alluminio per il settore del serramento, una combinazione vincente per avere il massimo delle prestazioni con la massima qualità e durata!!!

- PCD router bit with HM body for drilling and milling aluminium profiles WITHOUT LUBRICATION for the door and window sector, a winning combination for high performance and durability!!!

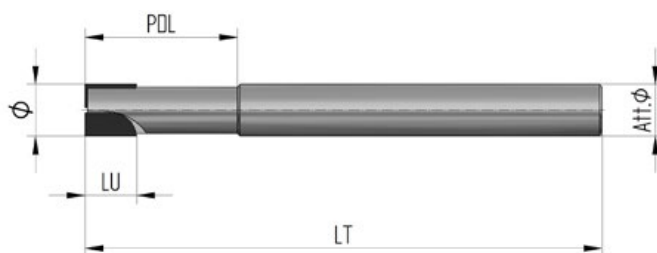
- Fresadora en PCD con cuerpo en widia para taladrar y fresar EN SECO perfiles de aluminio para el sector de puertas y ventanas, una combinación ganadora para un alto rendimiento y durabilidad.

- Fraise PCD avec corps en carbure de tungstène pour le perçage et le fraisage À SEC de profilés en aluminium pour le secteur des portes et fenêtres, une combinaison gagnante pour des performances et une durabilité élevée



8P.1003

- 🇮🇹 **FRESA PCD CON CORPO IN MATERIALE SPECIALE PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI IN ALLUMINIO – VERSIONE CORTA**
- 🇬🇧 **PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH SPECIAL MATERIAL BODY FOR PROCESSIN ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – SHORT VERSION.**
- 🇪🇸 **FRESADORA PCD CON CUERPO DE MATERIAL ESPECIAL PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN CORTA.**
- 🇫🇷 **FRAISE PCD AVEC CORPS EN MATÉRIAU SPÉCIAL POUR LA REALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM – VERSION COURTE.**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/TL	PDL/PD PDP/PDT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	Z
8P.1003/5X8Z1	5	8	80	32	6	1
8P.1003/6X8Z1	6	8	80	32	6	1
8P.1003/7X8Z1	7	8	80	32	8	1
8P.1003/8X8Z1	8	8	80	32	8	1
8P.1003/8X8Z2	8	8	80	32	8	2
8P.1003/8X15Z1	8	15	80	32	8	1
8P.1003/8X15Z2	8	15	80	32	8	2
8P.1003/10X10Z1	10	10	80	32	10	1
8P.1003/10X10Z2	10	10	80	32	10	2
8P.1003/10X15Z2	10	15	80	32	10	2
8P.1003/12X10Z1	12	10	80	32	12	1
8P.1003/12X10Z2	12	10	80	32	12	2
8P.1003/12X15Z2	12	15	80	32	12	2

LU = Lunghezza Utile
LOC = Lenght Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Lenght
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

PDL = Profondità di lavorazione
PD = Processing depth
PDP = Profundidad de procesamiento
PDT = Profondeur de traitement

Quantità minima ordine / MOQ:
2 pezzi/pieces/piezas/pièces

Parametri di lavoro indicativi: RPM 18.000 e velocità di avanzamento su richiesta.

Indicative processing parameters: RPM 18.000 and feed-speed on request.

Parámetros indicativos de trabajo: RPM 18.000 y velocidad de alimentación bajo pedido.

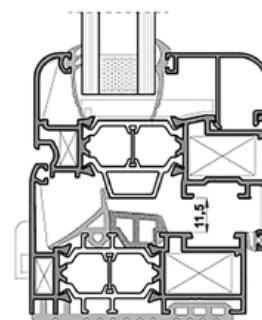
Paramètres de traitement indicatifs : RPM 18.000 et feed-speed sur demande.

Fresa in diamante idonea per ELIMINARE LE VIBRAZIONI durante la lavorazione di foratura e fresatura SENZA LUBRIFICAZIONE su profilati di alluminio per il settore del serramento, una combinazione vincente per avere il massimo delle prestazioni con la massima qualità e durata!!!

- PCD router bit with HM body for drilling and milling aluminium profiles WITHOUT LUBRICATION for the door and window sector, a winning combination for high performance and durability!!!

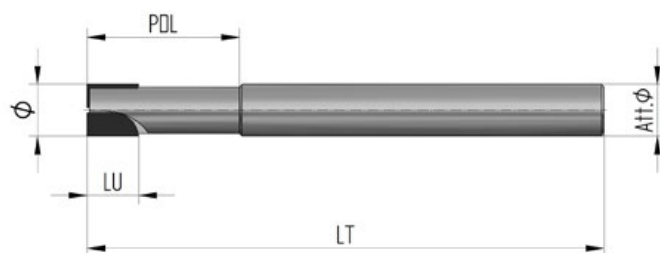
- Fresa en PCD con cuerpo en widia para taladrar y fresar EN SECO perfiles de aluminio para el sector de puertas y ventanas, una combinación ganadora para un alto rendimiento y durabilidad.

- Fraise PCD avec corps en carbure de tungstène pour le perçage et le fraisage À SEC de profilés en aluminium pour le secteur des portes et fenêtres, une combinaison gagnante pour des performances et une durabilité élevée



8P.1004

- FRESA PCD CON CORPO IN MATERIALE SPECIALE PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI IN ALLUMINIO – VERSIONE LUNGA**
- PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH SPECIAL MATERIAL BODY FOR PROCESSIN ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – LONG VERSION.**
- FRESADORA PCD CON CUERPO DE MATERIAL ESPECIAL PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN LARGA.**
- FRAISE PCD AVEC CORPS EN MATÉRIAU SPÉCIAL POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM – VERSION LONGUE.**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	PDL/PD PDP/PDT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	Z
8P.1004/8X8Z1	8	8	100	52	8	1
8P.1004/8X8Z2	8	8	100	52	8	2
8P.1004/10X10Z1	10	10	100	52	10	1
8P.1004/10X10Z2	10	10	100	52	10	2
8P.1004/10X15Z2	10	15	100	52	10	2
8P.1004/12X10Z1	12	10	100	52	12	1
8P.1004/12X10Z2	12	10	100	52	12	2
8P.1004/12X15Z2	12	15	100	52	12	2

LU = Lunghezza Utile
LOC = Lenght Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Lenght
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

PDL = Profondità di lavorazione
PD = Processing depth
PDP = Profundidad de procesamiento
PDT = Profondeur de traitement

Quantità minima ordine / MOQ:
2 pezzi/pieces/piezas/pièces

Parametri di lavoro indicativi: RPM 18.000 e velocità di avanzamento su richiesta.

Indicative processing parameters: RPM 18.000 and feed-speed on request.

Parámetros indicativos de trabajo: RPM 18.000 y velocidad de alimentación bajo pedido.

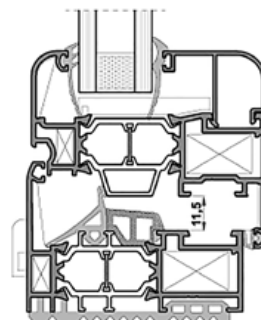
Paramètres de traitement indicatifs : RPM 18.000 et feed-speed sur demande.

Fresa in diamante idonea per ELIMINARE LE VIBRAZIONI durante la lavorazione di foratura e fresatura SENZA LUBRIFICAZIONE su profilati di alluminio per il settore del serramento, una combinazione vincente per avere il massimo delle prestazioni con la massima qualità e durata!!!

- PCD router bit with HM body for drilling and milling aluminium profiles WITHOUT LUBRICATION for the door and window sector, a winning combination for high performance and durability!!!

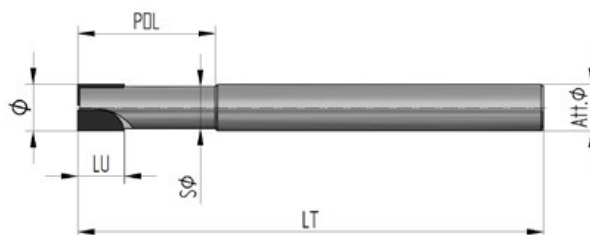
- Fresa en PCD con cuerpo en widia para taladrar y fresar EN SECO perfiles de aluminio para el sector de puertas y ventanas, una combinación ganadora para un alto rendimiento y durabilidad.

- Fraise PCD avec corps en carbure de tungstène pour le perçage et le fraisage À SEC de profilés en aluminium pour le secteur des portes et fenêtres, une combinaison gagnante pour des performances et une durabilité élevée



8P.1051

- 🇮🇹 **FRESA CILINDRICA IN PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE SPECIALE**
- 🇬🇧 **CYLINDRICAL PCD END MILL WITH HM BODY TO EXECUTE SLOTS AND CHANNELS ON ALUMINUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – SPECIAL VERSION**
- 🇪🇸 **FRESADORA CILÍNDRICA DE PCD CON CUERPO HM PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN – VERSIÓN ESPECIAL**
- 🇫🇷 **FRAISE CYLINDRIQUE PCD AVEC CORPS HM POUR RÉALISER DES FENTES ET DES CANAUX SUR PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION – VERSION SPÉCIALE**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	PDL/PD PDP/PDT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	S.Ø/SØ SØ/SØ	Z	Corpo
8P.1051								

Su richiesta si esegue l'utensile con corpo in materiale speciale.

Upon request, the tool can be made with a body made of special material.

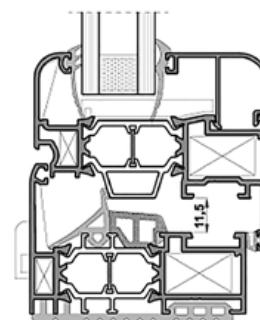
A petición, la herramienta puede fabricarse con un cuerpo hecho de material especial.

Sur demande, l'outil peut être fabriqué avec un corps en matériau spécial.

LU = Lunghezza Utile
 LOC = Length Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

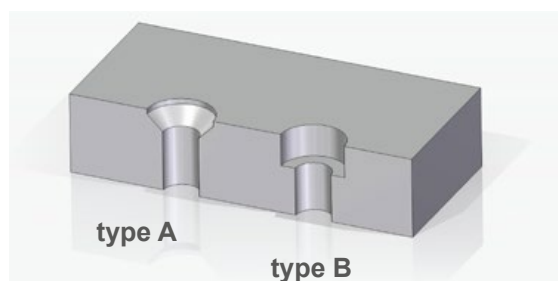
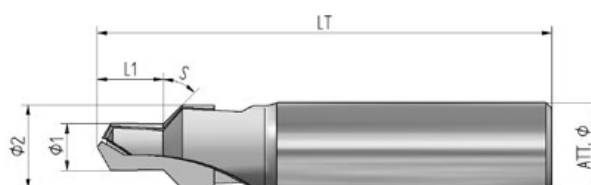
LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Length
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PDL = Profondità di lavorazione
 PD = Processing depth
 PDP = Profundidad de procesamiento
 PDT = Profondeur de traitement



8P.1011

- 🇮🇹 **PUNTA IN PCD A DOPPIO DIAMETRO PER FORARE E SVASARE PROFILATI DI ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE**
- 🇬🇧 **PCD DOUBLE DIAMETER ROUTER BIT FOR DRILLING AND COUNTER-SINKING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION**
- 🇪🇸 **BROCA EN PCD DE DOBLE DIÁMETRO PARA TALADRAR Y AVELLANAR PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN**
- 🇫🇷 **MÈCHE EN PCD À DOUBLE DIAMÈTRE POUR LE PERÇAGE ET LE CHANFREINAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION**



Articolo / Article Artículo / Article	Ø1	Ø2	L1	LT	S	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
8P.1011						

UTENSILI REALIZZATI SU RICHIESTA – COMPILARE TUTTE LE QUOTE INDICATE

Tools made on request – fill in all the quotes indicated .

Herramientas hechas bajo pedido – rellenar todas las cuotas indicadas.

Outils fabriqués sur demande - veuillez remplir toutes les dimensions indiquées.

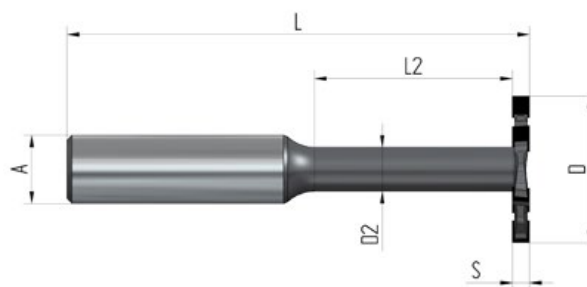
8P.1017

🇮🇹 FRESA A "T" IN PCD PER ASOLARE PROFILATI IN ALLUMINIO

🇬🇧 PCD T-SLOT FOR ALUMINIUM PROFILES

🇩🇪 FRESADORA "T" PCD PARA EL RANURADO DE PERFILES DE ALUMINIO

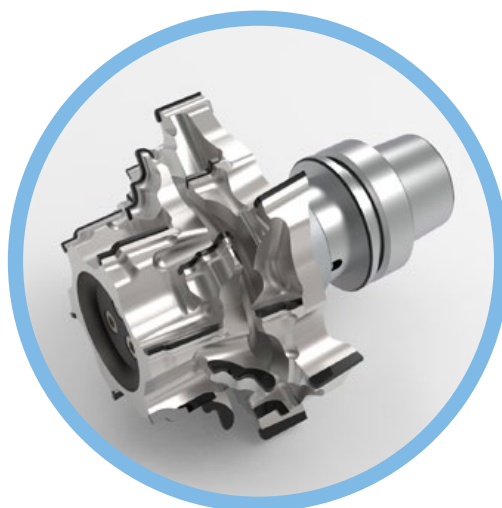
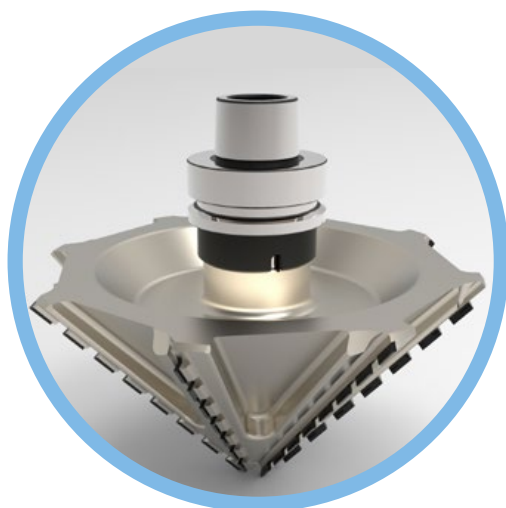
🇫🇷 FRAISE "T" EN PCD POUR LE RAINURAGE DE PROFILS EN ALUMINIUM



Articolo /Article Artículo / Article	D	D2	A	L	S	L2	Z
8P.1017/19A1	19	7,5	14	95	4,5	28	4
8P.1017/24A1	24	7	14	95	6	25	6
8P.1017/26A1	26	8	14	95	6	25	6
8P.1017/28A1	28	8	14	95	5	40	6
8P.1017/28A2	28	9	14	75	5,5	25	6
8P.1017/28A3	28	9	14	95	5,5	25	6
8P.1017/28,5A1	28,5	8	14	80	7,5	20	6
8P.1017/30A1	30	9	14	95	5	40	6
8P.1017/33A1	33	9	14	95	6	25	6
8P.1017/39A1	39	11	14	95	5,5	25	6
8P.1017/40A1	40	10	14	95	3,5	25	6
8P.1017/48A1	48	10	14	95	5	30	6

8F.1001

-  **FRESA PCD SAGOMATA PER INTESTARE E SMUSSARE SENZA LUBRIFICAZIONE PROFILATI DI ALLUMINIO PER CENTRI DI LAVORO, MACCHINE CNC**
-  PCD CHAMFERING AND END-MILLING PROFILED CUTTER FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION FOR CNC MACHINES
-  FRESADORA ESPECIAL PCD PARA BISELAR Y RETESTAR SIN LUBRICACIÓN PERFILES DE ALUMINIO PARA MÁQUINAS CNC
-  FRAISE PCD PROFILÉE POUR CHANFREINER ET FRAISER SANS LUBRIFICATION DE PROFILÉS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE



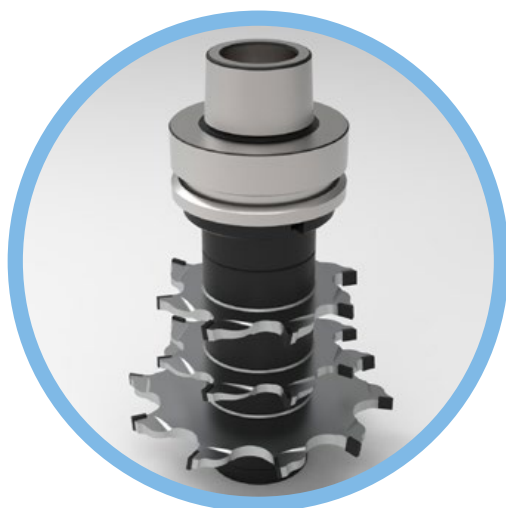
CODICE CODE / CODIGO CODE	Ø	S	Z	Listino Price List / Lista de Precios Liste des Prix
8F.1001				SU RICHIESTA ON REQUEST / BAJO PEDIDO SUR DEMANDE

Inviare i dati per l'offerta con file del profilo in formato DWG o DXF a: commerciale@utensiltecnica.com

- Send the data for the offer with profile files in DWG or DXF format to: export@utetrading.com
- Envíe los datos para la oferta con los files de perfil en formato DWG o DXF a: export@utetrading.com
- Envoyez les données pour l'offre avec des files de profil au format DWG ou DXF à : export@utetrading.com.

8F.1002

-  **GRUPPO FRESA PCD H=4 AD INTESTARE PROFILI DI ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE PER CENTRI DI LAVORO, MACCHINE CNC**
-  **CNC / H=4 PCD END-MILLING CUTTER SET FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION FOR CNC WORKING CENTRES**
-  **GRUPO FRESADORA PCD H=4 PARA RETESTAR EN SECO DE PERFILES DE ALUMINIO PARA MÁQUINAS CNC**
-  **GROUPE FRAISE PCD H=4 POUR FRAISER À SEC DE PROFILÉS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	S	Z
8F.1002/80X6Z8	70 ÷ 80	5,0 ÷ 6,0	8 alternati
8F.1002/80X8Z8	70 ÷ 80	6,1 ÷ 8,0	8 alternati
8F.1002/80X10Z8	70 ÷ 80	8,1 ÷ 10,0	8 alternati
8F.1002/80X12Z8	70 ÷ 80	10,1 ÷ 12,0	8 alternati
8F.1002/100X6Z10	81 ÷ 100	5,0 ÷ 6,0	10 alternati
8F.1002/100X8Z10	81 ÷ 100	6,1 ÷ 8,0	10 alternati
8F.1002/100X10Z10	81 ÷ 100	8,1 ÷ 10,0	10 alternati
8F.1002/100X12Z10	81 ÷ 100	10,1 ÷ 12,0	10 alternati
8F.1002/120X6Z12	101 ÷ 120	5,0 ÷ 6,0	12 alternati
8F.1002/120X8Z12	101 ÷ 120	6,1 ÷ 8,0	12 alternati
8F.1002/120X10Z12	101 ÷ 120	8,1 ÷ 10,0	12 alternati
8F.1002/120X12Z12	101 ÷ 120	10,1 ÷ 12,0	12 alternati

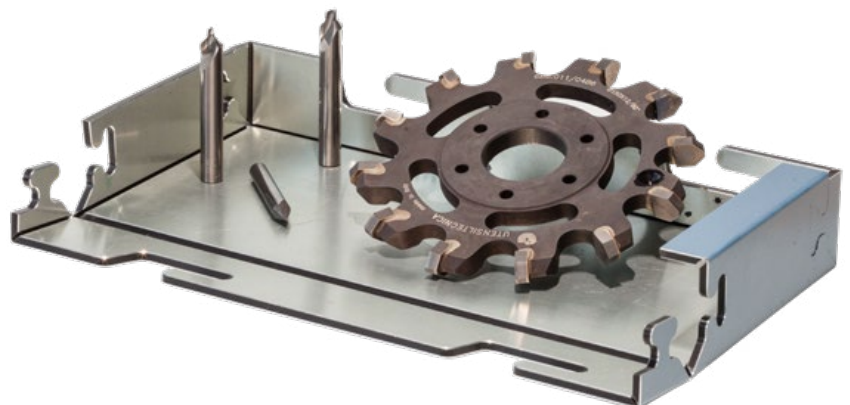


Utensili per la lavorazione di Pannelli in Alluminio Composito (Alucobond®-Alpolic®-Trespa® Ecc.) su macchine Cnc

Tools for processing composite Aluminium (Alucobond®-Alpolic®-Trespa® etc.) panels on CNC machines.

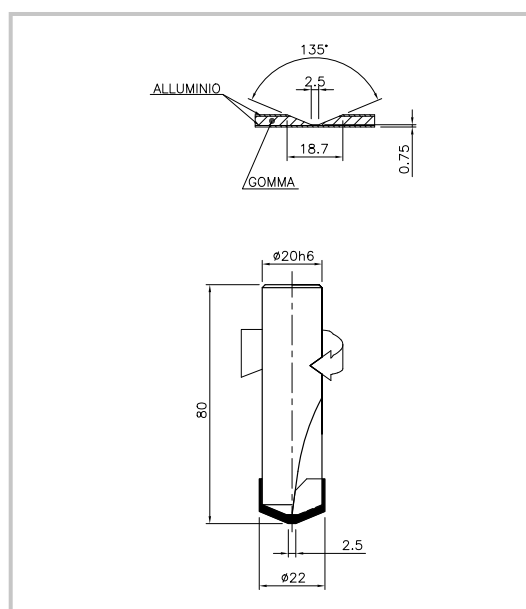
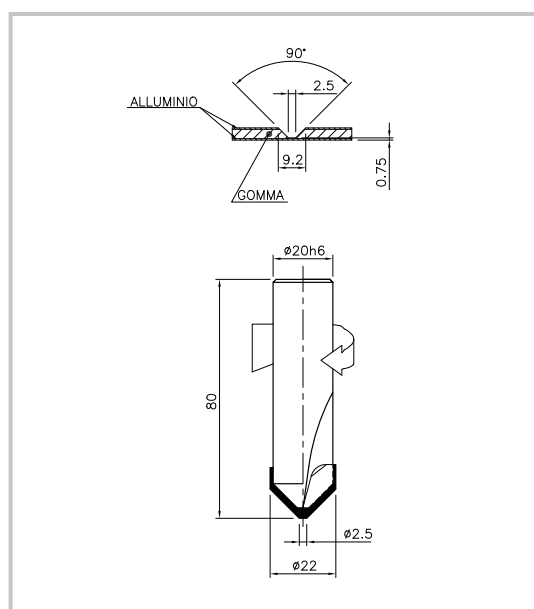
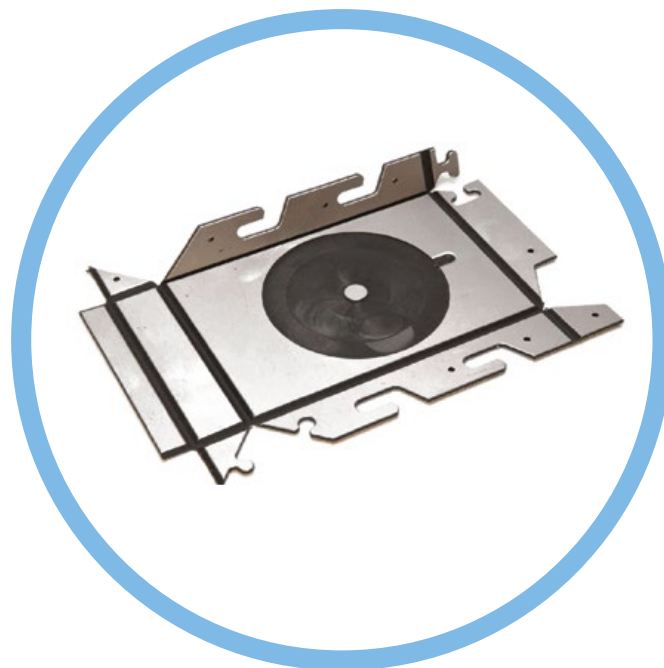
Herramientas para procesar paneles de Aluminio compuesto (Alucobond®-Alpolic®-Trespa® ecc.) en máquinas CNC.

Outils pour l'usinage de panneaux composites en Aluminium (Alucobond®-Alpolic®-Trespa® ecc.) sur des machines CNC.



8P.3001

- 🇮🇹 **FRESE PCD PER INCISIONI SU PANNELLI ALLUMINIO COMPOSITO (ALUCOBOND® - DIABOND®-ALPOLIC® LARSON® - REYNOBOND® - ALUBOND® - ALBOND® - TRESPA® - STACBOND® ecc.) SU MACCHINE CNC**
- 🇬🇧 **PCD V-GROOVING CUTTERS FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM (ALUCOBOND®-DIABOND®-ALPOLIC®-LARSON®-REYNOBOND®-ALUBOND®-ALBOND®-TRESPA®-STACBOND® ecc.) PANELS ON CNC MACHINES**
- 🇪🇸 **FRESADORAS EN PCD PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO (ALUCOBOND®-DIABOND®-ALPOLIC®-LARSON®-REYNOBOND®-ALUBOND®-ALBOND®-TRESPA®-STACBOND® ecc.) PARA MÁQUINAS CNC**
- 🇫🇷 **FRAISES À RAINURES EN V EN PCD POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM (ALUCOBOND®-DIABOND®-ALPOLIC®-LARSON®-REYNOBOND®-ALUBOND®-ALBOND®-TRESPA®-STACBOND® ecc.) SUR DES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE**



**Articolo / Article
Artículo / Article**

**Angolo in °/Angle °
Ángulo de °/ Angle en °**

Z=

8P.3001/030

30°

2

8P.3001/090

90°

2

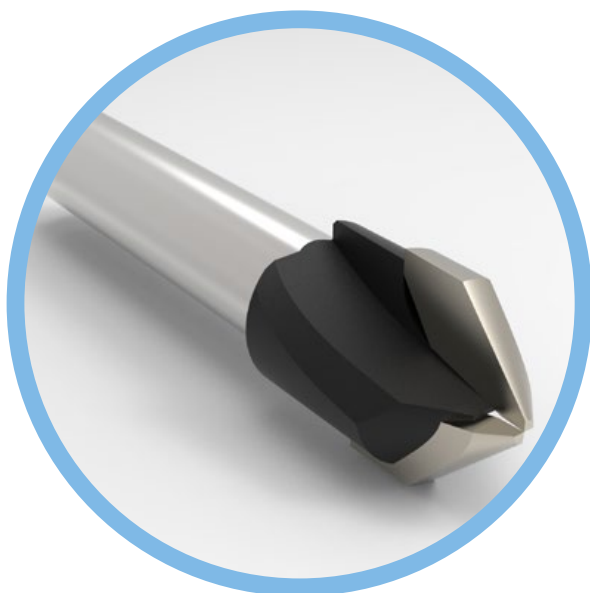
8P.3001/135

135°

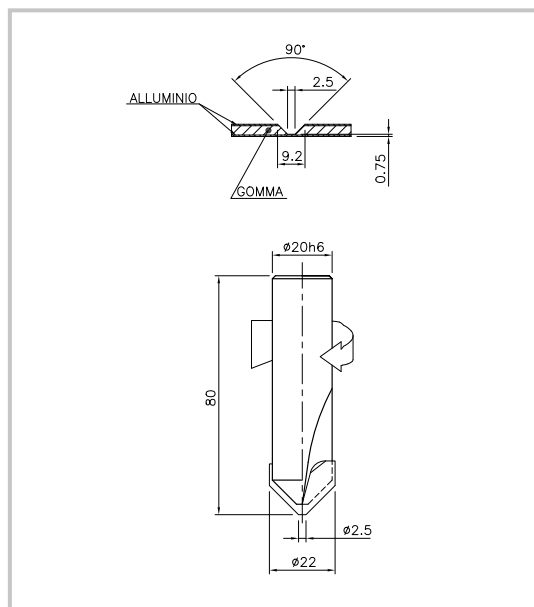
2

0.53

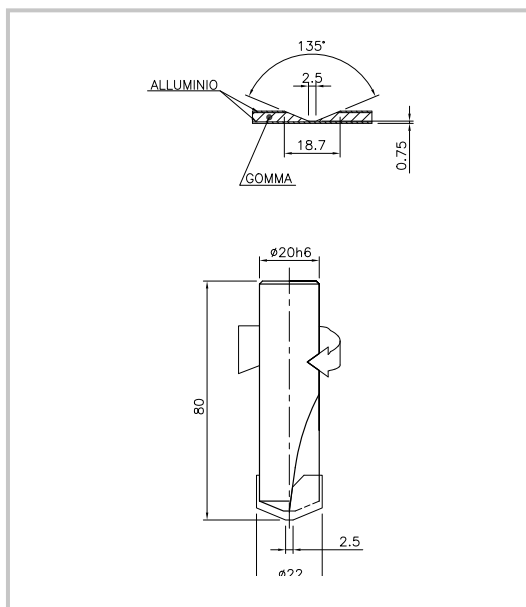
-  **PUNTE IN HM SAGOMATE Z=2 PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **PROFILED V-GROOVING HM ROUTER BITS Z=2 FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **FRESADORAS ESPECIALES EN WIDIA Z=2 PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
-  **FRAISES PROFILÉES À RAINURES EN V EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



0.53/01



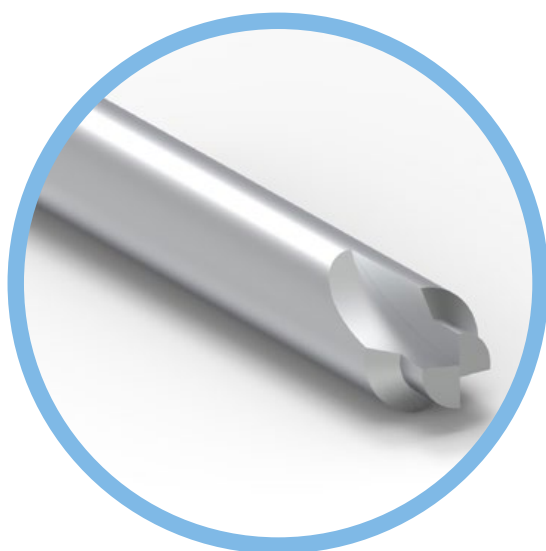
0.53/02



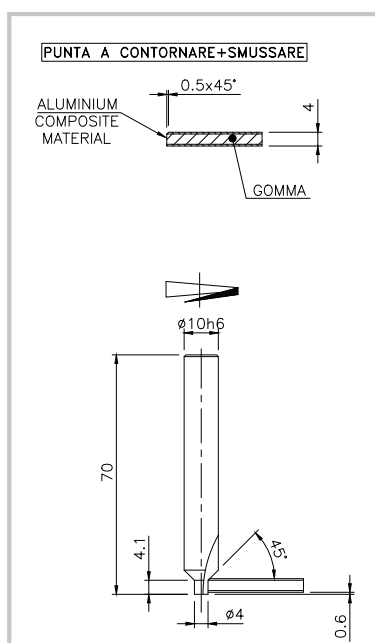
Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	Angolo in °/Angle ° Ángulo de °/ Angle en °
0.53/01	22x80	20	90°
0.53/02	22x80	20	135°

0.54

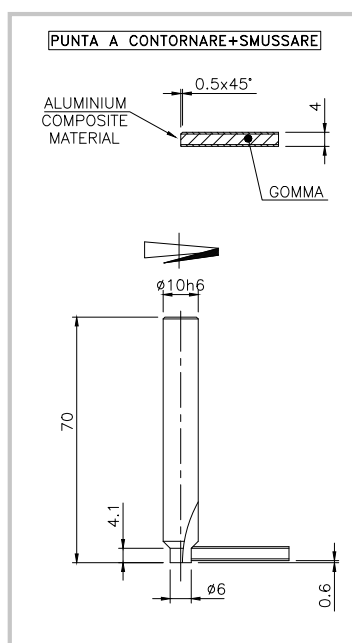
-  **PUNTE IN PCD/HM SAGOMATE Z=2 PER SMUSSARE E CONTORNARE PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **PROFIED PCD/HM ROUTER BITS Z=2 FOR BEVELING AND CONTOURING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **BROCAS ESPECIALES EN PCD/WIDIA Z=2 PARA EL BISELADO Y EL CONTORNO DE LOS PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
-  **MÈCHES EN PCD/CARBURE SOLIDE PROFILÉES Z=2 POUR LE BISEAUTAGE ET LE PROFILAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



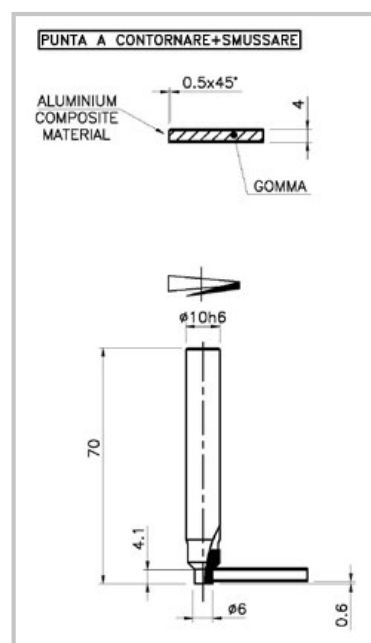
0.54/01



0.54/02



0.54/03



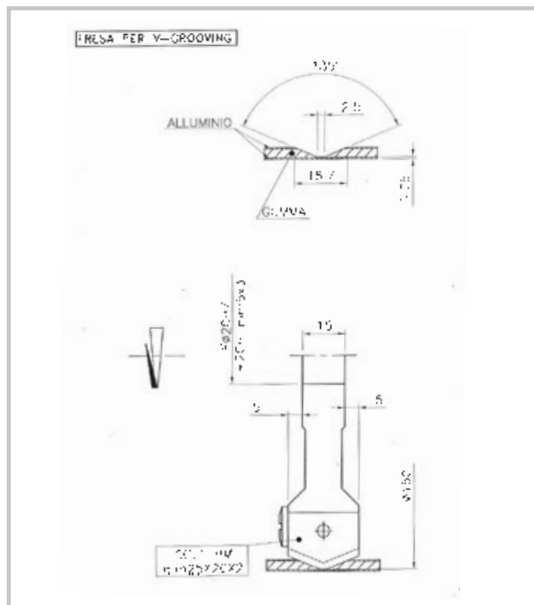
Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	
0.54/01	4x70	10	Z=2
0.54/02	6x70	10	Z=2
0.54/03 DIA H4	6x70	10	Z=1

0.55

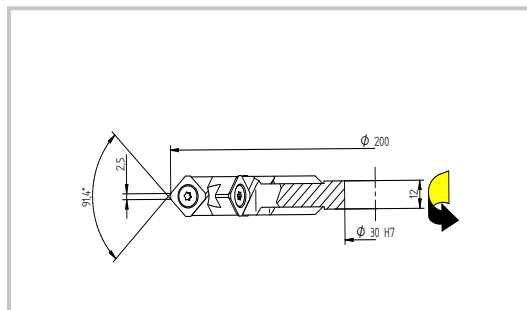
- 🇮🇹 **TESTE PORTACOLTELLI HM SAGOMATE PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
- 🇬🇧 **PROFILED V-GROOVING HM CUTTERHEADS FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
- 🇪🇸 **CABEZALES DE CORTE PERFILADAS EN WIDIA PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
- 🇫🇷 **TÊTES DE COUTEAUX PROFILÉES À RAINURES EN V EN CARBURE SOLIDE POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



0.55/01



0.55/02



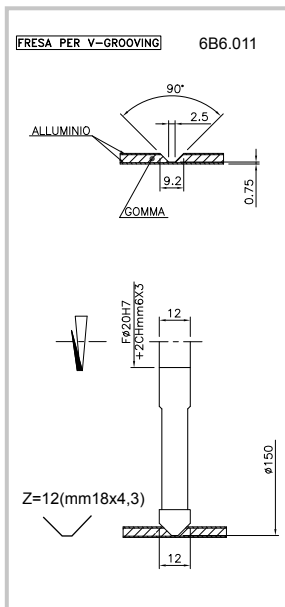
Articolo / Article Artículo / Article	Ø	F Ø	Z	Angolo in °/Angle ° Ángulo de °/Angle en °
0.55/01	150x22	20	12	135°
0.55/02	200	20	8	91,4

0.56

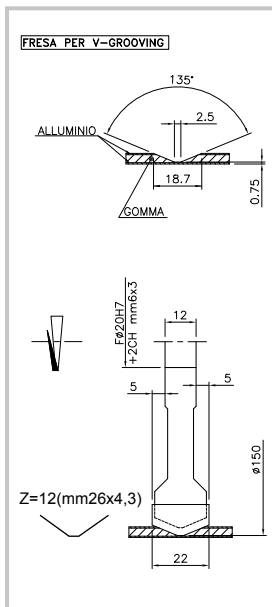
-  **FRESE IN PCD/HM SAGOMATE Z=12 PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **PROFILED V-GROOVING PCD/HM CUTTERS Z=12 FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **FRESADORAS ESPECIALES EN PCD/WIDIA Z=12 PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
-  **FRAISES EN PCD/CARBURE SOLIDE PROFILÉES Z=12 POUR LE BISEAUTAGE ET LE PROFILAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



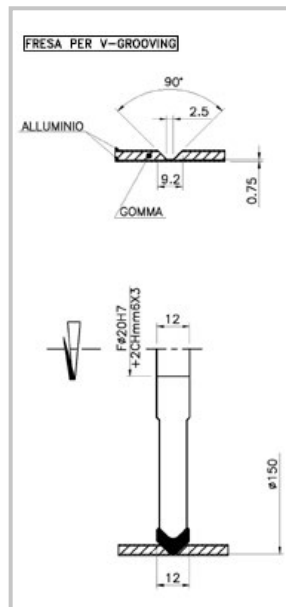
0.56/01



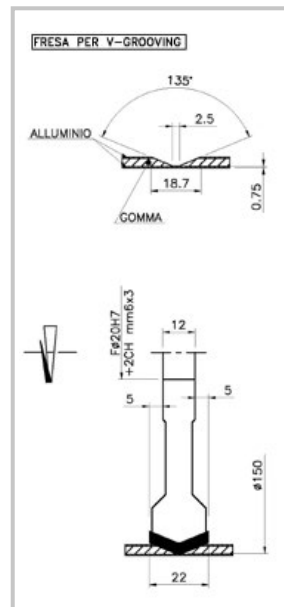
0.56/02



0.56/01 DIA



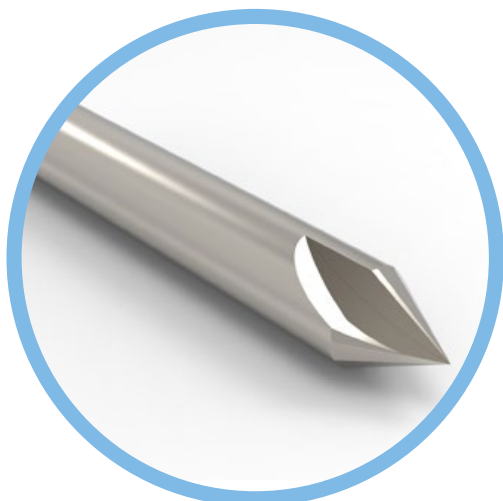
0.56/02 DIA



Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou	Z	Angolo in °/Angle ° Ángulo de °/ Angle en °
0.56/01 HM	150x12	20	12	90°
0.56/02 HM	150x22	20	12	135°
0.56/01 DIA	150x12	20	12	90°
0.56/02 DIA	150x22	20	12	135°

0.57/01

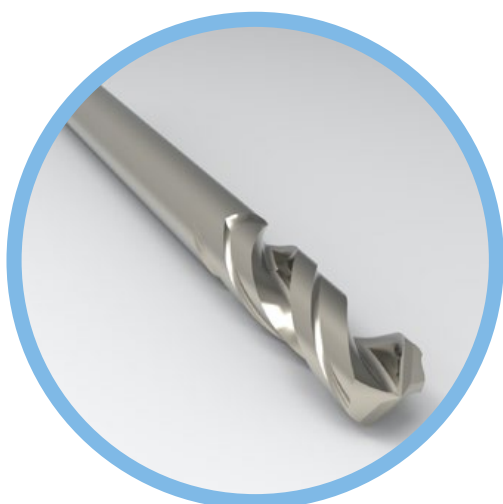
-  **PUNTE IN HM SAGOMATE Z=2 PER ESEGUIRE RIPASSI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **PROFILED V-GROOVING AND REFINING HM ROUTER BITS Z=2 FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **FRESADORAS ESPECIALES EN WIDIA Z=2 PARA REFINACIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
-  **FRAISES PROFILÉES EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR LES RAFFINAGES ET LES RAINURES EN V DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



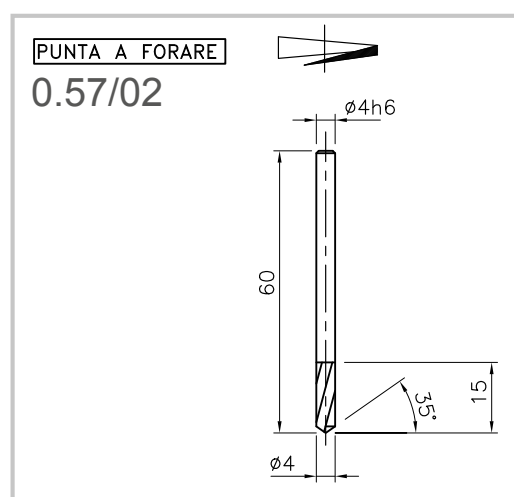
Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
0.57/01	10x60	10

0.57/02

-  **PUNTE IN HM Z=2 PER FORARE PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **HM ROUTER BITS FOR DRILLING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **BROCAS EN WIDIA Z=2 PARA TALADRAR PANELES COMPUESTOS DE ALUMINIO**
-  **MÊCHES EN CARBURE SOLIDE POUR LE PERÇAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**

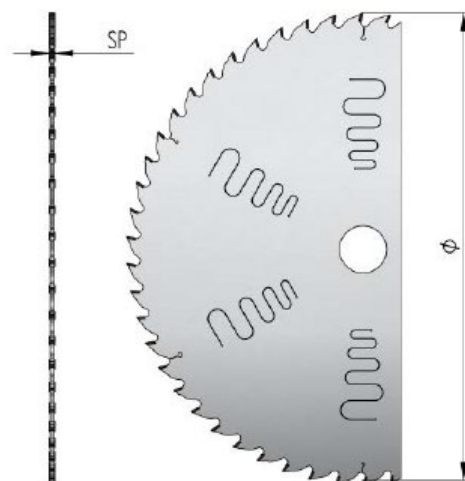
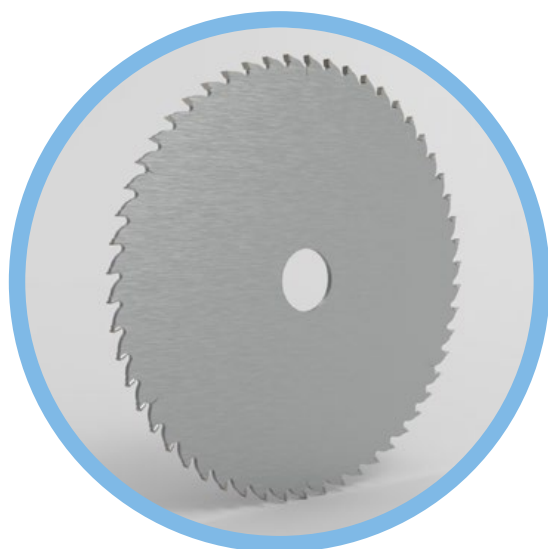


Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
0.57/02	4x15x60	4

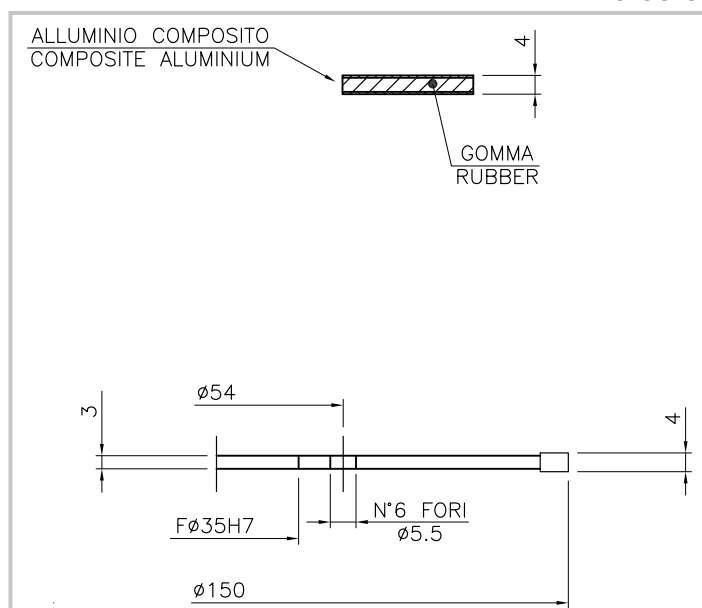


0.60

- 🇮🇹 **LAMA IN HM PER TAGLIO E TRONCATURA DI PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
- 🇬🇧 **HM SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
- 🇪🇸 **DISCO DE SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
- 🇫🇷 **LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



0.60/02



Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou	Z
0.60/01	150	3,5	30/32/35	24
0.60/02	150	4,0	30/32/35	30
0.60/03	160	2,6	20	48
0.60/04	190	2,6	30	58
0.60/05	250	3,2	30+2	60
0.60/06	250	3,2	30+2	80
0.60/07	300	3,2	30+2	72
0.60/08	300	3,2	30+2	96



Utensili in HM per la lavorazione di alluminio

HM tools for processing aluminium

Herramientas en widia para procesar aluminio

Outils en carbure solide pour l'usinage de l'aluminium



9.61

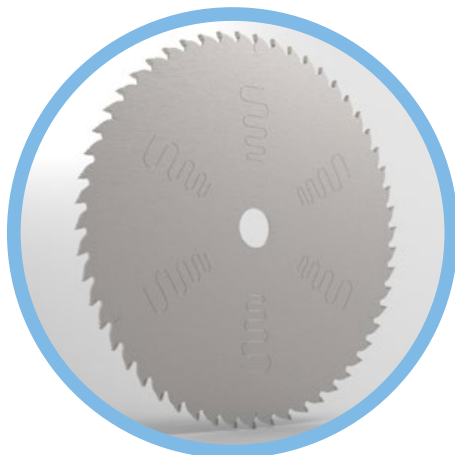
-  **LAMA IN HM PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO**
-  **HM SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES**
-  **DISCO DE SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PERFILES DE ALUMINIO**
-  **LAME EN CARBURE SOLIDE DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/ Épaisseur	ØForo/Bore Ø ØTaladro/ØTrou	Z
9.61/150x48	150	3,2	20/30	48
9.61/160x48NEG	160	2,2	20+2	48 neg
9.61/160x48	160	3,2	20/30	48
9.61/180x40	180	3,2	20/30	40
9.61/180x56	180	3,2	20/30	56
9.61/180x56NEG	180	2,8	30	56neg
9.61/190x56NEG	190	2,8	20	56neg
9.61/200x48	200	3,2	30/32	48
9.61/200x64	200	3,2	30/32	64
9.61/200x84NEG	200	2,8	30	84neg
9.61/215x64NEG	215	2,8	30	64neg
9.61/225x72	225	3,2	30/32	72
9.61/250x60	250	3,2	20/32	60
9.61/250x80	250	3,2	20/32	80
9.61/250x80NEG	250	3,2	30/32+2	80neg
9.61/260x80NEG	260	3,2	30	80neg
9.61/275x84	275	3,2	30/32	84
9.61/300x72	300	3,2	30/32	72
9.61/300x84	300	3,2	32	84
9.61/300x96	300	3,2	20/30/32	96
9.61/300x96NEG	300	3,2	30/32+2	96neg
9.61/330x80	330	3,5	20/32	80
9.61/330x100	330	3,5	20/32	100
9.61/330x102NEG	330	3,5	30+2	102neg
9.61/350x84	350	3,6	30/32+2	84
9.61/350x84NEG	350	3,6	30/32+2	84neg
9.61/350x96	350	3,5	32	96
9.61/350x108	350	3,6	20/30/32+2	108
9.61/350x108NEG	350	3,6	30/32+2	108neg
9.61/370x108	370	3,8	32/40	108

9.61

-  **LAMA IN HM PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO**
-  **HM SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES**
-  **DISCO DE SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PERFILES DE ALUMINIO**
-  **LAME EN CARBURE SOLIDE DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/ Épaisseur	ØForo/Bore Ø ØTaladro/ØTrou	Z
9.61/380x110NEG	380	3,5	32+2	110neg
9.61/400x72	400	3,8	32+2	72
9.61/400x96	400	3,8	32/40	96
9.61/400x4.0x96	400	4,0	32/40+2	96
9.61/400x108	400	3,8	32/40	108
9.61/400x3.8x120	400	3,8	32+2	120
9.61/400x120	400	4,0	30/32+2	120
9.61/400x120NEG	400	4,0	30/32	120neg
9.61/420x96	420	3,8	32/40	96
9.61/420x4.4x96	420	4,4	30+2	96
9.61/420x96NEG	420	3,8	40	96neg
9.61/420x120	420	4,0	32	120
9.61/450x72	450	3,8	32+2	72
9.61/450x4.0x72	450	4,0	32+2	72
9.61/450x80	450	3,8	32+2	80
9.61/450x84	450	3,8	32+2	84
9.61/450x96	450	3,8	32+2	96
9.61/450x5.0x96	450	5,0	32	96
9.61/450x3.8x108	450	3,8	32+2	108
9.61/450x108	450	4,0	32/40	108
9.61/450x128	450	4,0	30/32+2	128
9.61/450x128NEG	450	4,0	30/32+2	128neg
9.61/500x72	500	4,0	32	72
9.61/500x80	500	4,0	32	80
9.61/500x96	500	4,0	32	96
9.61/500x100	500	4,0	32/40	100
9.61/500x120	500	4,0	32/40	120
9.61/500x4.5x120	500	4,5	32+2	120
9.61/500x4.6x120	500	4,6	32+2	120

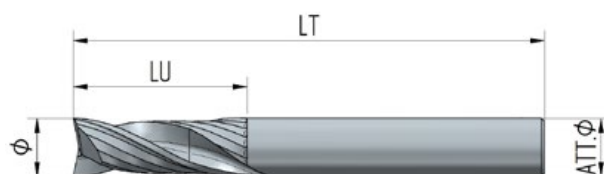
9.61

-  **LAMA IN HM PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO**
-  **HM SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES**
-  **DISCO DE SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PERFILES DE ALUMINIO**
-  **LAME EN CARBURE SOLIDE DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM**

Articolo /Article Artículo / Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/ Épaisseur	ØForo/Bore Ø ØTaladro/ØTrou	Z
9.61/500x140	500	4,2	30/32+2	140
9.61/500x140NEG	500	4,2	30/32+2	140neg
9.61/530x120	530	4,0	30+2	120
9.61/530x120S	530	4,2	30+2	120sil
9.61/550x72	550	4,0	32+2	72
9.61/550x80	550	4,0	32+2	80
9.61/550x96	550	4,0	32+2	96
9.61/550x110	550	4,2	30	110
9.61/550x120	550	4,6	30/32	120
9.61/550x126	550	4,0	32+2	126
9.61/550x5.0x126	550	5,0	32+2	126
9.61/550x132	550	4,1	32	132
9.61/550x4.5x132	550	4,5	32+2	132
9.61/550x4.2x140	550	4,2	30/32+2	140
9.61/550x140	550	4,6	30/32	140
9.61/600x90	600	5,0	32+2	90
9.61/600x96	600	4,8	40	96
9.61/600x100	600	5,0	32+2	100
9.61/600x120	600	4,6	30/32	120
9.61/600x132	600	5,0	32+2	132
9.61/600x6.0x132	600	6,0	32+2	132
9.61/600x136	600	5,0	32+2	136
9.61/600x138	600	4,6	40	138
9.61/600x140	600	4,6	30/32+2/40	140
9.61/600x140NEG	600	4,6	30	140neg
9.61/620x90	620	5,0	32	90
9.61/650x80	650	5,0	32+2	80
9.61/650x84	650	5,0	32+2	84
9.61/650x100	650	5,0	32+2	100
9.61/650x140	650	5,0	30/32	140
9.61/650x144	650	5,0	32+2/40/+2/+4	144
9.61/700x140	700	5,0	30/32	140
9.61/700x180	700	6,0	50	180
9.61/1050x220	1050	7,0	65	220

PA040

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE CORTA**
- 🇬🇧 **HM HELICOIDAL CUTTER Z=2 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES, SHORT VERSION**
- 🇩🇪 **FRESADORA HELICOIDAL Z=2 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC, SERIE CORTA**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE**



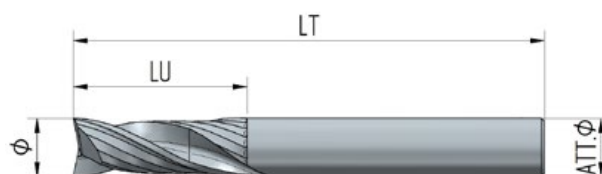
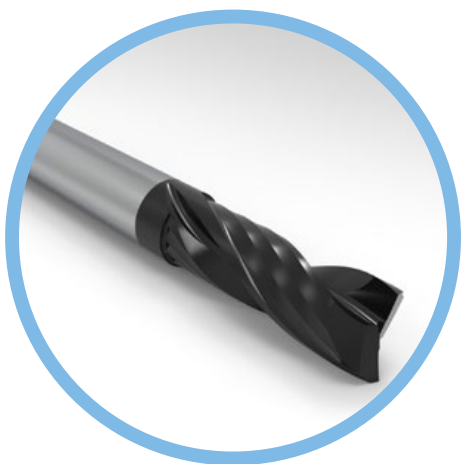
Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA040/03A1	3	12	50	3
PA040/04A1	4	12	60	4
PA040/05A1	5	20	60	5
PA040/06A1	6	20	60	6
PA040/07A1	7	40	90	7
PA040/08A1	8	20	60	8
PA040/08B1	8	20	80	8
PA040/10A1	10	25	70	10
PA040/10B1	10	25	80	10

LU = Lunghezza Utile
 LOC = Lenght Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Lenght
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PA140

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 CON RIVESTIMENTO PER LAVORARE ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE SU MACCHINE CNC, SERIE CORTA.**
- 🇬🇧 **HM HELICOIDAL CUTTER Z=2 WITH COATING FOR PROCESSING ALUMINIUM WITHOUT LUBRIFICATION ON CNC MACHINES, SHORT VERSION.**
- 🇪🇸 **FRESADORA HELICOIDAL Z=2 EN WIDIA CON REVESTIMIENTO PARA TRABAJAR ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN PARA MÁQUINAS CNC, SERIE CORTA.**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 AVEC REVÊTEMENT POUR L'USINAGE SANS LUBRIFICATION DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE.**



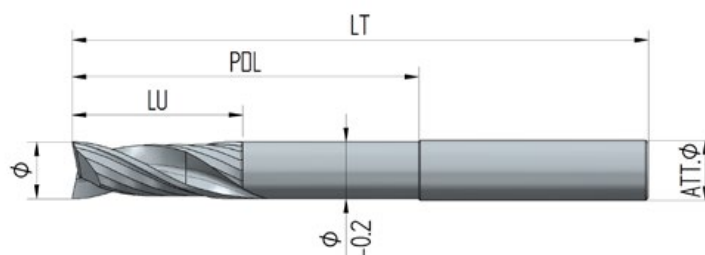
Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA140/03A1	3	12	50	3
PA140/04A1	4	12	60	4
PA140/05A1	5	20	60	5
PA140/06A1	6	20	60	6
PA140/07A1	7	40	90	7
PA140/08A1	8	20	60	8
PA140/08B1	8	20	80	8
PA140/10A1	10	25	70	10
PA140/10B1	10	25	80	10

LU = Lunghezza Utile
 LOC = Lenght Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Lenght
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PA041

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE LUNGA**
- 🇬🇧 **HM HELICOIDAL CUTTER Z=2 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES, LONG VERSION**
- 🇪🇸 **FRESADORA HELICOIDAL Z=2 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC, SERIE LARGA**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION LONGUE**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	PDL/PD PDP/PDT	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA041/05B1	5	15	35	80	8
PA041/05C1	5	30	60	100	8
PA041/06B1	6	20	35	80	8
PA041/06C1	6	30	60	100	8
PA041/08A1	8	15	45	80	8
PA041/08B1	8	15	50	95	8
PA041/08C1	8	20	75	100	8
PA041/10A1	10	12	80	110	10
PA041/10B1	10	15	30	80	10
PA041/10C1	10	15	61	90	10
PA041/10D1	10	15	50	95	10
PA041/10E1	10	25	75	100	10
PA041/12A1	12	20	60	100	12
PA041/12B1	12	35	75	100	12
PA041/12C1	12	35	95	120	12
PA041/14A1	14	35	75	100	14
PA041/14B1	14	35	95	120	14
PA041/16A1	16	20	60	115	16
PA041/16B1	16	25	55	95	16
PA041/20A1	20	20	70	125	20

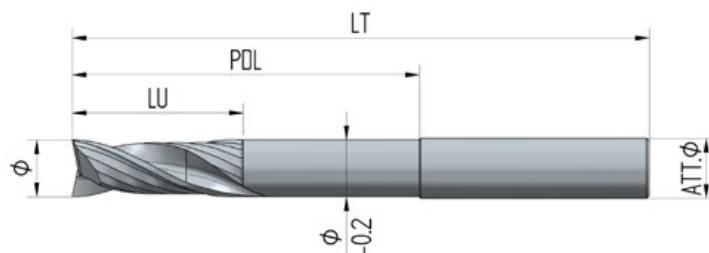
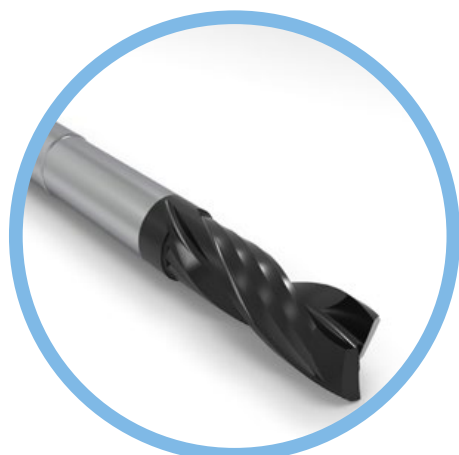
LU = Lunghezza Utile
 LOC = Lenght Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
 PD = Processing depth
 PDP = Profundidad de procesamiento
 PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Lenght
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PA141

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 CON RIVESTIMENTO PER LAVORARE ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE SU MACCHINE CNC, SERIE LUNGA.**
- 🇬🇧 **HM HELICOIDAL CUTTER Z=2 WITH COATING FOR PROCESSING ALUMINIUM WITHOUT LUBRIFICATION ON CNC MACHINES, LONG VERSION.**
- 🇪🇸 **FRESADORA HELICOIDAL Z=2 EN WIDIA CON REVESTIMIENTO PARA TRABAJAR ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN EN MÁQUINAS CNC, SERIE LARGA.**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 AVEC REVÊTEMENT POUR L'USINAGE SANS LUBRIFICATION DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION LONGUE.**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	PDL/PD PDP/PDT	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA141/05B1	5	15	35	80	8
PA141/05C1	5	30	60	100	8
PA141/06B1	6	20	35	80	8
PA141/06C1	6	30	60	100	8
PA141/08A1	8	15	45	80	8
PA141/08B1	8	15	50	95	8
PA141/08C1	8	20	75	100	8
PA141/10A1	10	12	80	110	10
PA141/10B1	10	15	30	80	10
PA141/10C1	10	15	61	90	10
PA141/10D1	10	15	50	95	10
PA141/10E1	10	25	75	100	10
PA141/12A1	12	20	60	100	12
PA141/12B1	12	35	75	100	12
PA141/12C1	12	35	95	120	12
PA141/14A1	14	35	75	100	14
PA141/14B1	14	35	95	120	14
PA141/16A1	16	20	60	115	16
PA141/16B1	16	25	55	95	16
PA141/20A1	20	20	70	125	20

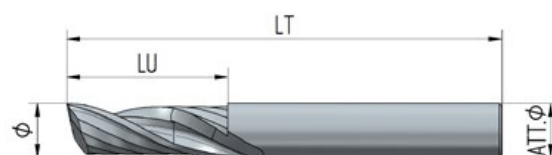
LU = Lunghezza Utile
 LOC = Length Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
 PD = Processing depth
 PDP = Profundidad de procesamiento
 PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Length
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PA043

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE CORTA**
- 🇬🇧 **HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES – SHORT VERSION**
- 🇩🇪 **FRESADORA HELICOIDAL Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC – SERIE CORTA**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION COURTE**



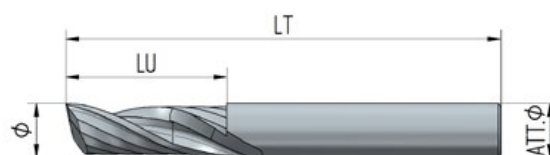
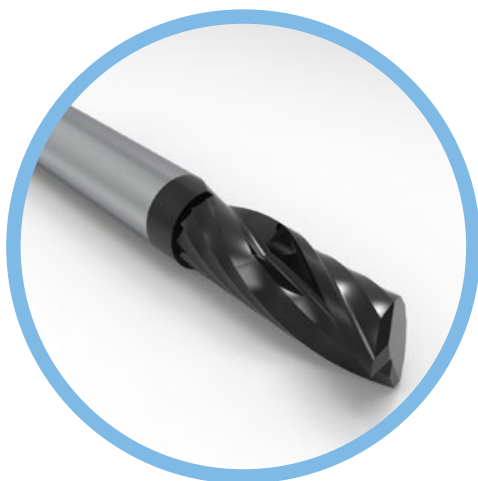
Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA043/03A1	3	12	50	3
PA043/03B1	3	16	80	8
PA043/04A1	4	12	60	4
PA043/04B1	4	16	80	8
PA043/05A1	5	20	50	5
PA043/05B1	5	20	60	5
PA043/05B2	5	20	80	5
PA043/05D1	5	20	50	8
PA043/05E1	5	20	60	8
PA043/05E2	5	25	80	8
PA043/06A1	6	20	60	6
PA043/06B1	6	20	80	6
PA043/06C1	6	20	60	8
PA043/08A1	8	22	65	8
PA043/08B1	8	25	80	8
PA043/10A1	10	25	65	10
PA043/10B1	10	27	75	10
PA043/10C1	10	30	85	10

LU = Lunghezza Utile
 LOC = Length Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Length
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PA143

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 CON RIVESTIMENTO PER LAVORARE ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE SU MACCHINE CNC SERIE CORTA.**
- 🇬🇧 **HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 WITH COATING FOR PROCESSING ALUMINIUM WITHOUT LUBRIFICATION ON CNC MACHINES, SHORT VERSION.**
- 🇪🇸 **FRESADORA HELICOIDAL Z=1 EN WIDIA CON REVESTIMIENTO PARA TRABAJAR ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN EN MÁQUINAS CNC, SERIE CORTA.**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 AVEC REVÊTEMENT POUR L'USINAGE SANS LUBRIFICATION DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE.**



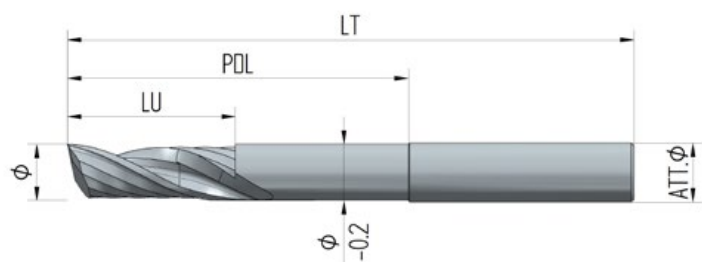
Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA143/03A1	3	12	50	3
PA143/03B1	3	16	80	8
PA143/04A1	4	12	60	4
PA143/04B1	4	16	80	8
PA143/05A1	5	20	50	5
PA143/05B1	5	20	60	5
PA143/05B2	5	20	80	5
PA143/05D1	5	20	50	8
PA143/05E1	5	20	60	8
PA143/05E2	5	25	80	8
PA143/06A1	6	20	60	6
PA143/06B1	6	20	80	6
PA143/06C1	6	20	60	8
PA143/08A1	8	22	65	8
PA143/08B1	8	25	80	8
PA143/10A1	10	25	65	10
PA143/10B1	10	27	75	10
PA143/10C1	10	30	85	10

LU = Lunghezza Utile
 LOC = Length Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Length
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PA044

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE LUNGA**
- 🇬🇧 **HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES – LONG VERSION**
- 🇪🇸 **FRESADORA HELICOIDAL Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC – SERIE LARGA**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION LONGUE**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	PDL/PD PDP/PDT	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA044/03B1	3	12	35	80	6
PA044/03C1	3	12	35	80	8
PA044/04B1	4	12	30	80	8
PA044/04C1	4	12	40	80	8
PA044/04D1	4	20	35	70	8
PA044/05B1	5	15	30	80	8
PA044/05B2	5	15	40	90	8
PA044/05C1	5	15	50	100	8
PA044/05D1	5	20	35	80	8
PA044/05E1	5	20	45	80	8
PA044/05F1	5	20	40	90	8
PA044/05G1	5	20	50	100	8
PA044/05H1	5	20	60	100	8
PA044/05H2	5	20	60	110	8
PA044/05I1	5	25	30	80	8
PA044/05L1	5	25	55	100	8
PA044/06B1	6	10	40	80	8
PA044/06C1	6	20	35	70	8
PA044/06D1	6	20	35	80	8
PA044/06E1	6	20	60	100	8

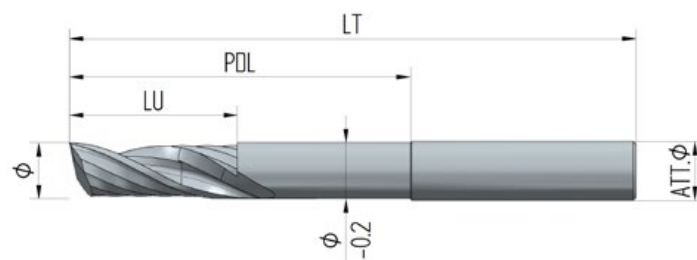
LU = Lunghezza Utile
 LOC = Lenght Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
 PD = Processing depth
 PDP = Profundidad de procesamiento
 PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Lenght
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PA044

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE LUNGA**
- 🇬🇧 **HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINES – LONG VERSION**
- 🇪🇸 **FRESADORA HELICOIDAL Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC – SERIE LARGA**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION LONGUE**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	PDL/PD PDP/PDT	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA044/08A1	8	15	45	80	8
PA044/08B1	8	20	60	100	8
PA044/08C1	8	20	75	100	8
PA044/08D1	8	22	40	80	8
PA044/08E1	8	27	40	80	8
PA044/08F1	8	27	60	100	8
PA044/10A1	10	20	75	100	10
PA044/10B1	10	25	60	100	10
PA044/10C1	10	25	95	120	10
PA044/12A1	12	35	60	100	12
PA044/12B1	12	35	75	100	12
PA044/12C1	12	35	80	120	12
PA044/12D1	12	35	95	120	12
PA044/14A1	14	35	60	100	14
PA044/14B1	14	35	75	100	14
PA044/14C1	14	35	80	120	14
PA044/14D1	14	35	95	120	14

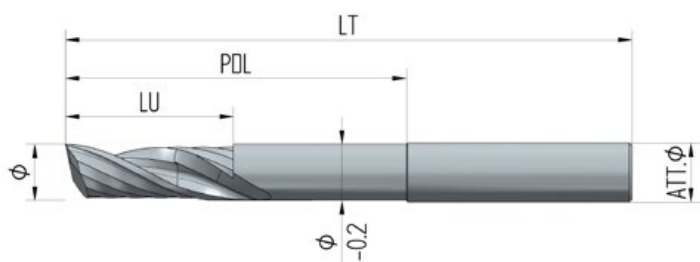
LU = Lunghezza Utile
 LOC = Length Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
 PD = Processing depth
 PDP = Profundidad de procesamiento
 PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Length
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PA144

- FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 CON RIVESTIMENTO PER LAVORARE ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE SU MACCHINE CNC SERIE CORTA.**
- HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 WITH COATING FOR PROCESSING ALUMINIUM WITHOUT LUBRIFICATION ON CNC MACHINES, SHORT VERSION.**
- FRESADORA HELICOIDAL Z=1 EN WIDIA CON REVESTIMIENTO PARA TRABAJAR ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN EN MÁQUINAS CNC, SERIE CORTA.**
- FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 AVEC REVÊTEMENT POUR L'USINAGE SANS LUBRIFICATION DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE.**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	PDL/PD PDP/PDT	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA144/03B1	3	12	35	80	6
PA144/03C1	3	12	35	80	8
PA144/04B1	4	12	30	80	8
PA144/04C1	4	12	40	80	8
PA144/04D1	4	20	35	70	8
PA144/05B1	5	15	30	80	8
PA144/05B2	5	15	40	90	8
PA144/05C1	5	15	50	100	8
PA144/05D1	5	20	35	80	8
PA144/05E1	5	20	45	80	8
PA144/05F1	5	20	40	90	8
PA144/05G1	5	20	50	100	8
PA144/05H1	5	20	60	100	8
PA144/05H2	5	20	60	110	8
PA144/05I1	5	25	30	80	8
PA144/05L1	5	25	55	100	8
PA144/06B1	6	10	40	80	8
PA144/06C1	6	20	35	70	8
PA144/06D1	6	20	35	80	8
PA144/06E1	6	20	60	100	8

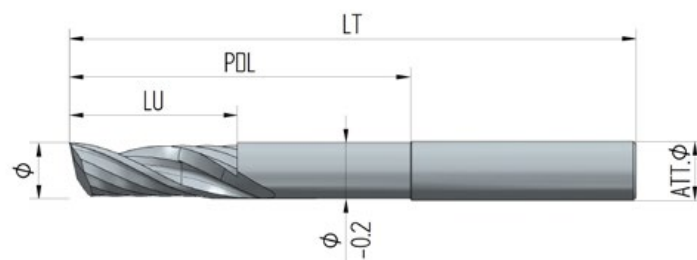
LU = Lunghezza Utile
LOC = Length Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
PD = Processing depth
PDP = Profundidad de procesamiento
PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Length
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

PA144

-  **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 CON RIVESTIMENTO PER LAVORARE ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE SU MACCHINE CNC SERIE CORTA.**
-  **HM HELICOIDAL CUTTER Z=1 WITH COATING FOR PROCESSING ALUMINIUM WITHOUT LUBRIFICATION ON CNC MACHINES, SHORT VERSION.**
-  **FRESADORA HELICOIDAL Z=1 EN WIDIA CON REVESTIMIENTO PARA TRABAJAR ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN EN MÁQUINAS CNC, SERIE CORTA.**
-  **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 AVEC REVÊTEMENT POUR L'USINAGE SANS LUBRIFICATION DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE.**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	PDL/PD PDP/PDT	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA144/08A1	8	15	45	80	8
PA144/08B1	8	20	60	100	8
PA144/08C1	8	20	75	100	8
PA144/08D1	8	22	40	80	8
PA144/08E1	8	27	40	80	8
PA144/08F1	8	27	60	100	8
PA144/10A1	10	20	75	100	10
PA144/10B1	10	25	60	100	10
PA144/10C1	10	25	95	120	10
PA144/12A1	12	35	60	100	12
PA144/12B1	12	35	75	100	12
PA144/12C1	12	35	80	120	12
PA144/12D1	12	35	95	120	12
PA144/14A1	14	35	60	100	14
PA144/14B1	14	35	75	100	14
PA144/14C1	14	35	80	120	14
PA144/14D1	14	35	95	120	14

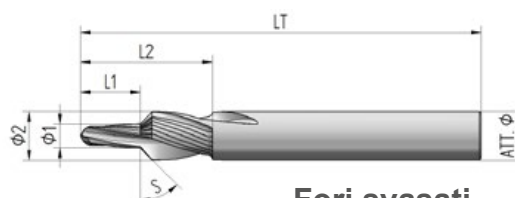
LU = Lunghezza Utile
 LOC = Lenght Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
 PD = Processing depth
 PDP = Profundidad de procesamiento
 PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Lenght
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

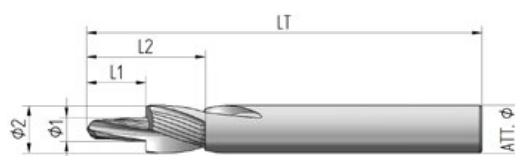
PA045

- 🇮🇹 **PUNTE ELICOIDALI IN HM A DOPPIO DIAMETRO Z=2 PER ESEGUIRE FORI SVASATI O FORI LAMATI SU PROFILATI IN ALLUMINIO PER MACCHINE CNC**
- 🇬🇧 **DOUBLE DIAMETER HM ROUTER BIT Z=2 FOR DRILLING COUNTERSINK HOLES OR LAMINATED HOLES ON ALUMINIUM PROFILES FOR CNC MACHINES**
- 🇩🇪 **BROCAS HELICOIDALES EN WIDIA DE DOBLE DIÁMETRO Z=2 PARA AGUJEROS AVELLANADOS O LAMINADOS EN PERFILES DE ALUMINIO EN MÁQUINAS CNC**
- 🇫🇷 **MÈCHES À DOUBLE DIAMÈTRE EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR TROUS FRAISÉS OU TROUS LAMINÉS SUR LE PROFILS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE**



A

Fori svasati
Countersink holes
Agujeros avellanados
Trous fraisé



B

Fori lamati
Laminated holes
Agujeros laminados
Trous laminés

Articolo/Article Artículo/Article	Ø1	Ø2	L1	L2	LT	S	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA045A							
PA045B							

UTENSILI REALIZZATI SU RICHIESTA – COMPILARE TUTTE LE QUOTE INDICATE E DEFINIRE SE SERVE LA FIGURA A OPPURE B

Tools made on request – fill in all the quotes indicated and specify if you need either figure A or B.

Herramientas hechas bajo pedido – llene todas las cuotas indicadas y define si necesita la figura A o B.

Outils faits sur demande - remplissez toutes les dimensions indiquées et définissez si vous avez besoin de la figure A ou B

***Su richiesta si esegue rivestimento specifico per alluminio**

Specific coating for processing aluminium on request
Revestimiento específico para el mecanizado de aluminio se realiza bajo pedido

Un revêtement spécifique pour l'usinage de l'aluminium est effectué sur demande

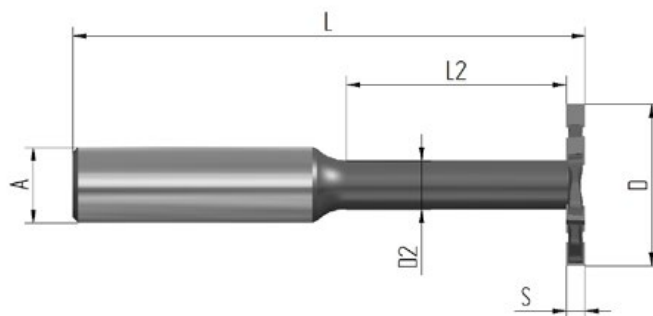
PA051

 **FRESA A T IN HM PER ASOLARE PROFILATI DI ALLUMINIO**

 **HM T-SLOT END MILL FOR SLOTHING ALUMINIUM PROFILES**

 **FRESADORA « T » EN HM PARA EL RUNARADO DE PERFILES DE ALUMINIO**

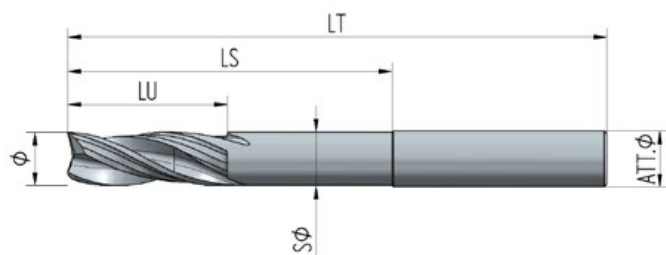
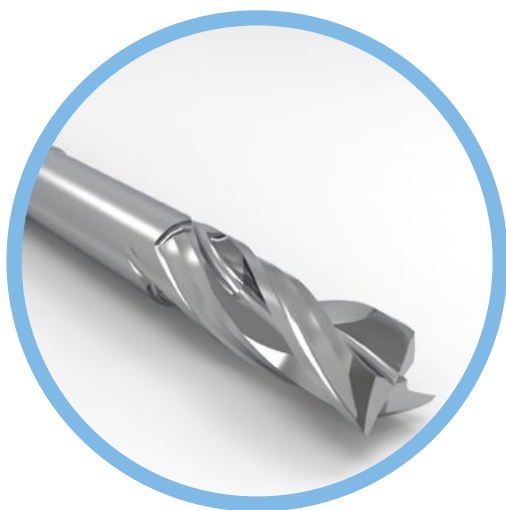
 **FRAISE « T » EN HM POUR LE RAINURAGE DE PROFILS EN ALUMINIUM**



Articolo/Article Artículo/Article	D	D2	A	L	S	L2	Z
PA051/19A1	19	7,5	14	95	4,5	28	4
PA051/24A1	24	7	14	95	6	25	6
PA051/26A1	26	8	14	95	6	25	6
PA051/28A1	28	8	14	95	5	40	6
PA051/28A2	28	9	14	75	5,5	25	6
PA051/28A3	28	9	14	95	5,5	25	6
PA051/28,5A1	28,5	8	14	80	7,5	20	6
PA051/30A1	30	9	14	95	5	40	6
PA051/33A1	33	9	14	95	6	25	6
PA051/39A1	39	11	14	95	5,5	25	6
PA051/40A1	40	10	14	95	3,5	25	6
PA051/48A1	48	10	14	95	5	30	6

PA010

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM INTEGRALE PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE C.N.C – VERSIONE SPECIALE**
- 🇬🇧 **HM HELICAL END MILL FOR PROCESSING ALUMINUM ON C.N.C MACHINES – SPECIAL VERSION**
- 🇩🇪 **FRESADORA HELICOIDAL HM PARA PROCESAR ALUMINIO EN MÁQUINAS C.N.C – VERSIÓN ESPECIAL**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDALE HM POUR LE TRAITEMENT DE L'ALUMINIUM SUR MACHINES C.N.C – VERSION SPÉCIALE**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	LS/LS LS/LS	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	S.Ø/SØ SØ/SØ	Z
PA010							

LU = Lunghezza Utile
 LOC = Lenght Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
 PD = Processing depth
 PDP = Profundidad de procesamiento
 PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Lenght
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

0.21

-  **FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90°**
-  **HM CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90°**
-  **FRESADORA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR PERFILES DE ALUMINIO DE 90°**
-  **FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90**



Denti inclinati e alternati
Tilted and alternate teeth
Dientes inclinados y alternados
Dents inclinées et alternées

Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Z=
0.21/01	50-59	3-5	6
0.21/02		6-7	6
0.21/03		8-9	6
0.21/04		10-11	6
0.21/05		12-13	6
0.21/06		14-15	6
0.21/07		16-17	6
0.21/08		18-19	6
0.21/09		20-21	6
0.21/10	60-69	3-5	6
0.21/11		6-7	6
0.21/12		8-9	6
0.21/13		10-11	6
0.21/14		12-13	6
0.21/15		14-15	6
0.21/16		16-17	6
0.21/17		18-19	6
0.21/18		20-21	6
0.21/19	70-79	3-5	8
0.21/20		6-7	8
0.21/21		8-9	8
0.21/22		10-11	8
0.21/23		12-13	8
0.21/24		14-15	8
0.21/25		16-17	8
0.21/26		18-19	8

0.21

-  **FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90°**
-  **HM CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90°**
-  **FRESADORA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR PERFILES DE ALUMINIO DE 90°**
-  **FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90**

Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Z=
0.21/27	70-79	20-21	8
0.21/28	80-89	3-5	8
0.21/29		6-7	8
0.21/30		8-9	8
0.21/31		10-11	8
0.21/32		12-13	8
0.21/33		14-15	8
0.21/34		16-17	8
0.21/35		18-19	8
0.21/36		20-21	8
0.21/37	90-99	3-5	8
0.21/38		6-7	8
0.21/39		8-9	8
0.21/40		10-11	8
0.21/41	90-99	12-13	8
0.21/42		14-15	8
0.21/43		16-17	8
0.21/44		18-19	8
0.21/45		20-21	8
0.21/46	100-109	3-5	10
0.21/47		6-7	10
0.21/48		8-9	10
0.21/49		10-11	10
0.21/50		12-13	10
0.21/51		14-15	10
0.21/52		16-17	10
0.21/53		18-19	10
0.21/54		20-21	10
0.21/55	110-119	3-5	12
0.21/56		6-7	12
0.21/57		8-9	12
0.21/58		10-11	12
0.21/59		12-13	12
0.21/60		14-15	12
0.21/61		16-17	12
0.21/62		18-19	12
0.21/63		20-21	12
0.21/64	120-129	3-5	14

0.21

-  **FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90°**
-  **HM CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90°**
-  **FRESADORA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR PERFILES DE ALUMINIO DE 90°**
-  **FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90**

Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Z=
0.21/65	120-129	6-7	14
0.21/66		8-9	14
0.21/67		10-11	14
0.21/68		12-13	14
0.21/69		14-15	14
0.21/70		16-17	14
0.21/71		18-19	14
0.21/72		20-21	14
0.21/73	130-139	3-5	16
0.21/74		6-7	16
0.21/75		8-9	16
0.21/76		10-11	16
0.21/77		12-13	16
0.21/78		14-15	16
0.21/79		16-17	16
0.21/80		18-19	16
0.21/81		20-21	16
0.21/82	140-149	3-5	16
0.21/83		6-7	16
0.21/84		8-9	16
0.21/85		10-11	16
0.21/86		12-13	16
0.21/87		14-15	16
0.21/88		16-17	16
0.21/89		18-19	16
0.21/90		20-21	16
0.21/91	150-159	3-5	18
0.21/92		6-7	18
0.21/93		8-9	18
0.21/94		10-11	18
0.21/95		12-13	18
0.21/96		14-15	18
0.21/97		16-17	18
0.21/98		18-19	18
0.21/99		20-21	18
0.21/100	160-169	3-5	18
0.21/101		6-7	18
0.21/102		8-9	18

0.21

-  **FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90°**
-  **HM CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90°**
-  **FRESADORA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR PERFILES DE ALUMINIO DE 90°**
-  **FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90**

Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Z=
0.21/103	160-169	10-11	18
0.21/104		12-13	18
0.21/105		14-15	18
0.21/106		16-17	18
0.21/107		18-19	18
0.21/108		20-21	18
0.21/109	170-179	3-5	18
0.21/110		6-7	18
0.21/111		8-9	18
0.21/112		10-11	18
0.21/113		12-13	18
0.21/114		14-15	18
0.21/115		16-17	18
0.21/116		18-19	18
0.21/117		20-21	18
0.21/118	180-189	3-5	20
0.21/119		6-7	20
0.21/120		8-9	20
0.21/121		10-11	20
0.21/122		12-13	20
0.21/123		14-15	20
0.21/124		16-17	20
0.21/125		18-19	20
0.21/126		20-21	20
0.21/127	190-200	3-5	20
0.21/128		6-7	20
0.21/129		8-9	20
0.21/130		10-11	20
0.21/131		12-13	20
0.21/132		14-15	20
0.21/133		16-17	20
0.21/134		18-19	20
0.21/135		20-21	20

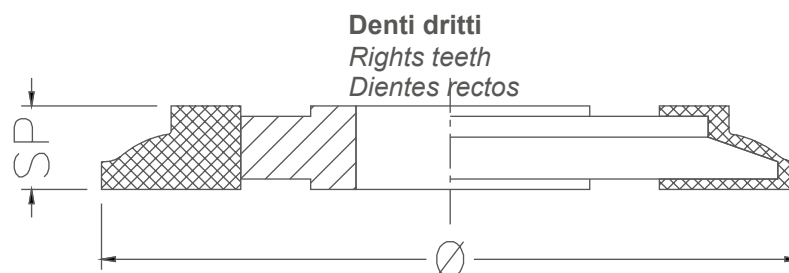
0.22

🇮🇹 **FRESA SAGOMATA IN HM Z=8 PER L'INTESTATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO**

🇬🇧 **HM PROFILED CUTTER Z=8 FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES**

🇪🇸 **FRESADORA ESPECIAL EN WIDIA Z=8 PARA RETESTAR PERFILES DE ALUMINIO**

🇫🇷 **FRAISE EN CARBURE SOLIDE PROFILÉE Z=8 POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur
0.22/104x12	95÷104	12
0.22/104x14	95÷104	14
0.22/104x16	95÷104	16
0.22/104x18	95÷104	18
0.22/104x20	95÷104	20
0.22/104x22	95÷104	22
0.22/119x12	105÷119	12
0.22/119x14	105÷119	14
0.22/119x16	105÷119	16
0.22/119x18	105÷119	18
0.22/119x20	105÷119	20
0.22/119x22	105÷119	22
0.22/129x12	120÷129	12
0.22/129x14	120÷129	14
0.22/129x16	120÷129	16
0.22/129x18	120÷129	18
0.22/129x20	120÷129	20
0.22/129x22	120÷129	22



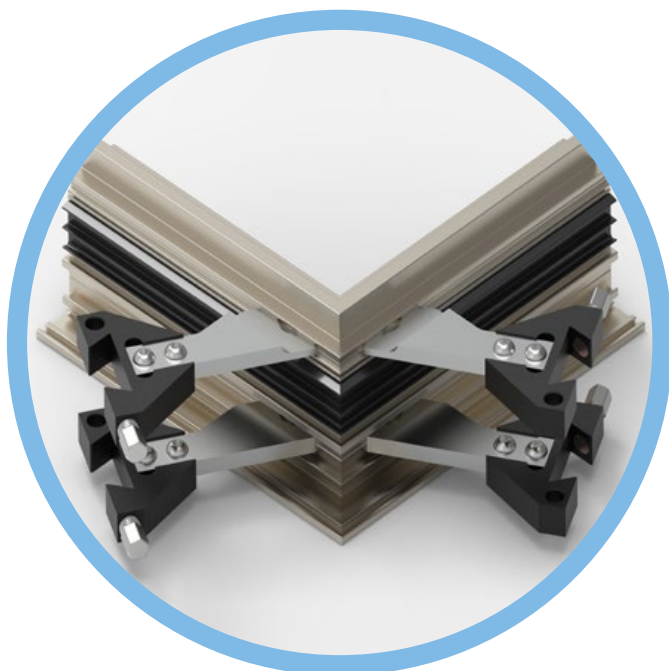
Ricambi e accessori

Spare parts and accessories
Repuestos y accesorios
Pièces détachées et accessoires



0.41

- 🇮🇹 **COLTELLO PUNZONE IN HSS PER MACCHINA CIANFRINATRICE PER LA CHIUSURA DI ANGOLI DI PROFILATI IN ALLUMINIO NEI SERRAMENTI ED IN ALTRE APPLICAZIONI**
- 🇬🇧 **HSS KNIFE FOR CRIMPING MACHINE FOR CLOSING CORNERS OF ALUMINIUM PROFILES IN WINDOWS AND OTHER APPLICATIONS**
- 🇪🇸 **CUCHILLA HSS PARA MÁQUINA RECALCADORA PARA CERRAR ESQUINAS DE PERFILES DE ALUMINIO EN VENTANAS Y OTRAS APLICACIONES**
- 🇮🇹 **COUTEAU HSS POUR MACHINE SERTISSEUSES POUR LA FERMETURE DES ANGLES DES PROFILÉS EN ALUMINIUM DANS LES FENÊTRES ET AUTRES APPLICATIONS**



Articolo/Article Artículo/Article	Descrizione / Description Descripción / Description
0.41	A richiesta On request Bajo petición Sur demande

UTENSILI REALIZZATI SU RICHIESTA – COMPILARE TUTTE LE QUOTE INDICATE

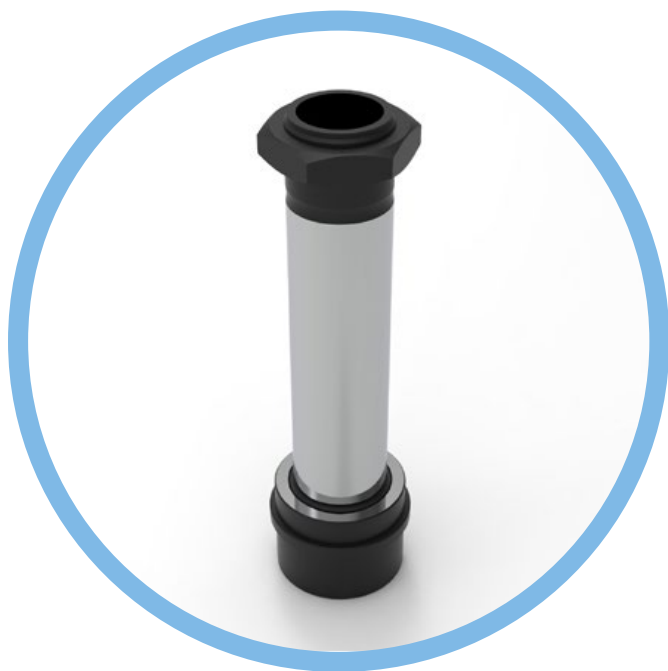
Tools made on request – fill in all the quotes indicated

Herramientas hechas bajo petición – llene todas las cuotas indicadas

Outils faits sur demande - remplissez toutes les dimensions indiquées

0.61

- 🇮🇹 **CANOTTO PER GRUPPO FRESA A INTESTARE E PULIRE COMPLETI DI GHIERA ED ANELLI PER MACCHINE MANUALI**
- 🇬🇧 **SLEEVE TOOL-HOLDER FOR END MILLING AND CLEANING ELEMENTS WITH NUTS AND RINGS LOCATED ON MANUAL MACHINES**
- 🇪🇸 **MANGUITOS PARA CONJUNTO DE FRESDORAS A RETESTAR Y LIMPIAR CON ANILLOS Y CASQUILLOS PARA MÁQUINAS CON CAMBIO MANUAL**
- 🇫🇷 **PORTE-OUTILS À MANCHON POUR JEUX DE FRAISE AVEC ÉCROU ET BAGUES POUR LES MACHINES À FRAISER AVEC CHANGEMENT MANUEL DE L'OUTIL**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou	H
0.61/01	16,0	22,0	70,0
0.61/02	16,0	22,0	120,0
0.61/03	22,0	32,0	80,0
0.61/04	22,0	32,0	110,0
0.61/05	27,0	32,0	80,0
0.61/06	27,0	32,0	95,0
0.61/07	27,0	32,0	110,0

Per misure speciali, prezzi a consuntivo

For special measures, prices on request

Para medidas especiales, precios BAJO PEDIDO

Pour les mesures spéciales, prix sur demande

0.62

-  **CANOTTO PER GRUPPO FRESA A INTESTARE COMPLETO DI GHIERA ED ANELLI PER MACCHINE A CAMBIO RAPIDO**
-  **SLEEVE TOOL-HOLDER FOR END MILLING AND CLEANING ELEMENTS WITH NUTS AND RINGS LOCATED ON QUICK-CHANGE MACHINES**
-  **MANGUITOS PARA CONJUNTO DE FRESADORAS A RETESTAR CON ANILLOS Y CASQUILLOS PARA MÁQUINAS CON CAMBIO RAPIDO**
-  **PORTE-OUTILS À MANCHON POUR JEU DE FRAISE AVEC ÉCROU ET BAGUES POUR LES MACHINES À FRAISER AVEC CHANGEMENT RAPIDE DE L'OUTIL**



Articolo/ Article Artículo/ Article	Ø Esterno Outer Ø Ø Exterior Ø Extérieur	Ø Foro Bore Ø Ø Taladro Ø Trou	H	Macchina intestatrice End milling machine Retestadora Fraiseuses à abouter.
0.62/01	32,0	27,0	97,0	M.L.A.M10/M7
0.62/02	32,0	27,0	100,0	Rinaldi 1M/P, Pertici ML120, M.L.A. H100
0.62/03	32,0	27,0	117,5	Lisi
0.62/04	32,0	27,0	120,0	Comall, M.L.A.H120
0.62/05	32,0	22,0	130,0	PDP, Wegoma H130, O.M.C., TIGRA, STB 130
0.62/06	32,0	22,0	160,0	STB H160
0.62/07	32,0	27,0	135,0	Rinaldi 9M-10A Omega, MG Work 150, Pertici ML124 ABCD/ALTECH GEMMA GROUP
0.62/08	32,0	25,0	140,0	LGF, Oemme
0.62/09	32,0	27,0	145,0	Tekna - MLA
0.62/10	32,0	27,0	150,0	Mecal 702
0.62/11	32,0	25,0	155,0	Infismac IMCRS
0.62/12	32,0	25,0	165,0	Rinaldi 350A, Infismac ICRP, Wegoma H160, Pertici, Green it250
0.62/13	32,0	25,0	173,0	Fom Jet, Mistral e Marak
0.62/14	32,0	27,0	180,0	Rinaldi 400V
0.62/15	32,0	25,0	203,0	Fom Falcon e Mistral
0.62/16	35,0	27,0	99,0	P.V.Tecnic FR902-903
0.62/17	35,0	27,0	125,0	P.V.Tecnic UN2-4F
0.62/18	32	50	160	Lisi Ø 32-50 con doppia ghiera
0.62/19	40	30	157	Urban Rotox 363
0.62/20	40,0	30,0	166,5	ELUMATEC
0.62/21	35	27	175	P.V.Tecnic RAY P1
0.62/22	32	25	162	ALTECH LIBRA/MECAL FR 711
0.62/23	32	19	156	ALTECH-ABCD-PHOBOS
0.62/24	32		174	KABAN

5.221

🇮🇹 **CHIAVE PER MONTAGGIO GHIERE**

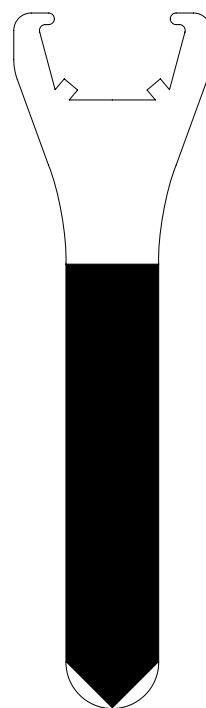
🇬🇧 **WRENCH FOR COLLET NUTS**

🇩🇪 **LLAVE DE MONTAJE PARA TUERCAS**

🇫🇷 **CLÉ DE MONTAGE POUR ÉCROUS**



Articolo/Article Artículo/Article	Descrizione / Description Descripción / Description
5.221/ER32	Per ghiera ER32 For collet nut ER32 Para ER32 tuercas Pour écrou ER32
5.221/ER40	Per ghiera ER40 For collet nut ER40 Para ER40 tuercas Pour écrou ER40



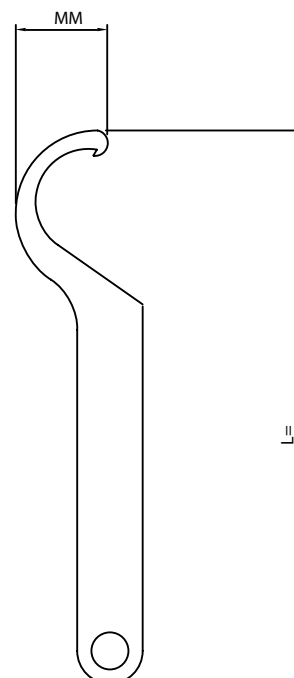
5.222

🇮🇹 **CHIAVE A GANCIO PER MONTAGGIO GHIERE**

🇬🇧 **HOOK WRENCH FOR COLLET NUTS**

🇩🇪 **LLAVE DE GANCHO PARA EL MONTAJE DE TUERCAS**

🇫🇷 **CLÉ À CROCHET POUR LE MONTAGE DE ÉCROUS**



ARTICOLO Article/Artículo/ Article	GHIERA DA MM. A MM Collet nut from mm. to mm. Tuerca de mm. a mm. / Écrou de mm. à mm	LUNGHEZZA Lenght Longitud / Longueur
5.222/01	68-75	240
5.222/02	80-90	280

5.301

ANELLI E BOCCOLE DISTANZIALI PER GRUPPI FRESA SU CANOTTI

RINGS AND SPACERS FOR MILLING CUTTER SETS ON SLEEVE TOOL-HOLDERS

ANILLOS Y CASQUILLOS SEPARADORES PARA GRUPOS DE FRESADORA SOBRE MANGUITOS

ANNEAUX ET BAGUES D'ESPACEMENT POUR LES JEUX DE FRAISES SUR PORTE-OUTILS À MANCHON



Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou
5.301/45x0,1	45	0,1	32
5.301/45x0,3	45	0,3	
5.301/45x0,5	45	0,5	
5.301/45x1	45	1	
5.301/45x16	45,0	16,0	
5.301/45x17	45,0	17,0	
5.301/45x19	45,0	19,0	
5.301/45x21	45,0	21,0	
5.301/45x22	45,0	22,0	
5.301/45x23	45,0	23,0	
5.301/45x30	45,0	30,0	
5.301/45x34	45,0	34,0	
5.301/45x38	45,0	38,0	
5.301/38x16	38	16	
5.301/38x17	38	17	
5.301/38x19	38	19	
5.301/38x21	38	21	
5.301/38x22	38	22	
5.301/38x23	38	23	
5.301/38x30	38	30	
5.301/38x34	38	34	
5.301/38x39	38	39	
5.301/50x0,1	50	0,1	30
5.301/50x0,3	50	0,3	
5.301/50x0,5	50	0,5	
5.301/50x1	50	1	

5.301

ANELLI E BOCCOLE DISTANZIALI PER GRUPPI FRESA SU CANOTTI

RINGS AND SPACERS FOR MILLING CUTTER SETS ON SLEEVE TOOL-HOLDERS

ANILLOS Y CASQUILLOS SEPARADORES PARA GRUPOS DE FRESADORA SOBRE MANGUITOS

ANNEAUX ET BAGUES D'ESPACEMENT POUR LES JEUX DE FRAISES SUR PORTE-OUTILS À MANCHON

Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou
5.301/55x0,1	55	0,1	35
5.301/55x0,3	55	0,3	
5.301/55x0,5	55	0,5	
5.301/55x1	55	1	
5.301/60x0,1	60	0,1	40
5.301/60x0,3	60	0,3	
5.301/60x0,5	60	0,5	
5.301/60x1	60	1	

Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou
5.301/50x4	50	4	30
5.301/55x4	55	4	35
5.301/60x4	60	4	40
5.301/50x6	50	6	30
5.301/55x6	55	6	35
5.301/60x6	60	6	40
5.301/50x7	50	7	30
5.301/55x7	55	7	35
5.301/60x7	60	7	40
5.301/50x10	50	10	30
5.301/55x10	55	10	35
5.301/60x10	60	10	40
5.301/50x15	50	15	30
5.301/55x15	55	15	35
5.301/60x15	60	15	40
5.301/50x20	50	20	30
5.301/55x20	55	20	35
5.301/60x20	60	20	40

5.301

ANELLI E BOCCOLE DISTANZIALI PER GRUPPI FRESA SU CANOTTI

RINGS AND SPACERS FOR MILLING CUTTER SETS ON SLEEVE TOOL-HOLDERS

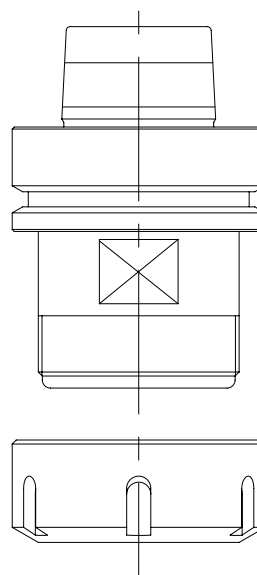
ANILLOS Y CASQUILLOS SEPARADORES PARA GRUPOS DE FRESADORA SOBRE MANGUITOS

ANNEAUX ET BAGUES D'ESPACEMENT POUR LES JEUX DE FRAISES SUR PORTE-OUTILS À MANCHON

Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou
5.301/70x0,1	70	0,1	50
5.301/70x0,3	70	0,3	
5.301/70x0,5	70	0,5	
5.301/70x1	70	1	
5.301/70x4	70	4	
5.301/70x6	70	6	
5.301/70x7	70	7	
5.301/70x10	70	10	
5.301/70x15	70	15	
5.301/70x20	70	20	
5.301/80x0,1	80	0,1	60
5.301/80x0,3	80	0,3	
5.301/80x0,5	80	0,5	
5.301/80x1	80	1	
5.301/80x4	80	4	
5.301/80x6	80	6	
5.301/80x7	80	7	
5.301/80x10	80	10	
5.301/80x15	80	15	
5.301/80x20	80	20	

5.411

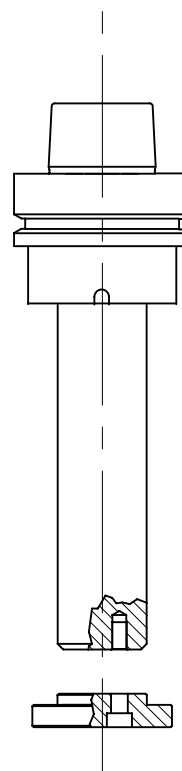
-  **MANDRINO PORTAPINZA ELASTICA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO HSK COMPLETO DI GHIERA**
-  COLLET CHUCK WITH HSK SHANK COMPLETE WITH CLAMPING NUT FOR CNC MACHINES
-  MANDRIL DE PINZA ELÁSTICA CON CONEXIÓN CÓNICA HSK PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETA CON TUERCA ANULAR
-  MANDRIN À PINCE ÉLASTIQUE POUR PANTOGRAPHES, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC ÉCROU À ANNEAU



Articolo/Article Artículo/Article	Descrizione / Description Descripción / Description	
5.411/HSK50F	HSK-F50 ER25/32	Da montare in macchine CNC per la lavorazione dell'alluminio To be installed on CNC machines for processing aluminium Para montar en máquinas CNC para el procesamiento de aluminio Pour le montage sur des machines à commande numérique pour l'usinage de l'aluminium
5.411/HSK63A	HSK-A63 ER25/32	
5.411/HSK63E	HSK-E63 ER25/32	
5.411/HSK63F	HSK-F63 ER25/32	

5.412

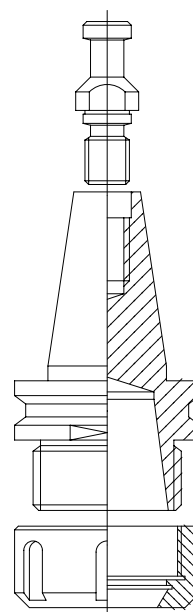
-  **MANDRINO PORTAUTENSILI PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO HSK COMPLETO DI FLANGIA**
-  **ELASTIC COLLET CHUCK FOR PANTOGRAPH, CNC AND OTHER MACHINES WITH HSK CONNECTION , COMPLETE WITH NUTS**
-  **MANDRIL PORTAHERRAMIENTAS CON CONEXIÓN CÓNICA HSK PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETO CON BRIDA**
-  **QUEUE CONIQUE HSK POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRE MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC BRIDE**



Articolo/Article Artículo/Article	Descrizione / Description Descripción / Description	
5.412/30x70	HSK-F63 Ø30x70	Da montare in macchine CNC per la lavorazione dell'alluminio To be installed on CNC machines for processing aluminium Para montar en máquinas CNC para el procesamiento de aluminio Pour le montage sur des machines à commande numérique pour l'usinage de l'aluminium
5.412/30x100	HSK-F63 Ø30x100	
5.412/35x100	HSK-F63 Ø35x100	
5.412/40x100	HSK-F63 Ø40x100	

5.413

- 🇮🇹 **MANDRINO PORTAPINZA ELASTICA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO ISO 30 COMPLETO DI GHIERA E TIRANTE**
- 🇬🇧 **ELASTIC COLLET CHUCK FOR PANTOGRAPH, CNC AND VARIOUS MACHINES WITH ISO 30 CONNECTION, COMPLETE WITH NUTS AND TIE ROD**
- 🇪🇸 **MANDRIL DE PINZA ELÁSTICA ISO 30 COMPLETA CON TUERCA ANULAR PARA CNC Y VARIAS MÁQUINAS**
- 🇫🇷 **MANDRIN À PINCE ÉLASTIQUE AVEC ÉCROU À ANNEAU POUR MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRE MACHINES**



Articolo/Article Artículo/Article	Descrizione / Description Descripción / Description
5.413/ER32	ISO 30 ER32
5.413/ER25	ISO 30 ER25

Da montare in macchine CNC per la lavorazione dell'alluminio

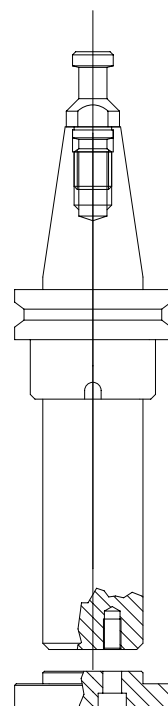
To be installed on CNC machines for processing aluminium

Para montar en máquinas CNC para el procesamiento de aluminio

Pour le montage sur des machines à commande numérique pour l'usinage de l'aluminium

5.414

-  **MANDRINO PORTAUTENSILI PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO ISO 30 COMPLETO DI FLANGIA**
-  **TOOL CHUCK FOR PANTOGRAPH, CNC AND VARIOUS MACHINES WITH ISO 30 CONNECTION COMPLETE WITH FLANGE**
-  **PORTA HERRAMIENTAS PARA PANTÓGRAFO, CNC Y MÁQUINAS VARIAS CON CONEXIÓN ISO 30 COMPLETO CON BRIDA**
-  **QUEUE CONIQUE ISO 30 POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC BRIDE**



Articolo/Article
Artículo/Article

Descrizione / Description
Descripción / Description

5.414/30x70	ISO30 30x70
5.414/30x100	ISO30 30x100

Da montare in macchine CNC per la lavorazione dell'alluminio

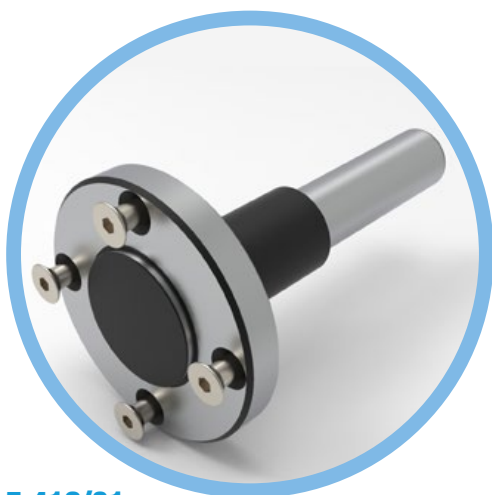
To be installed on CNC machines for processing aluminium

Para montar en máquinas CNC para el procesamiento de aluminio

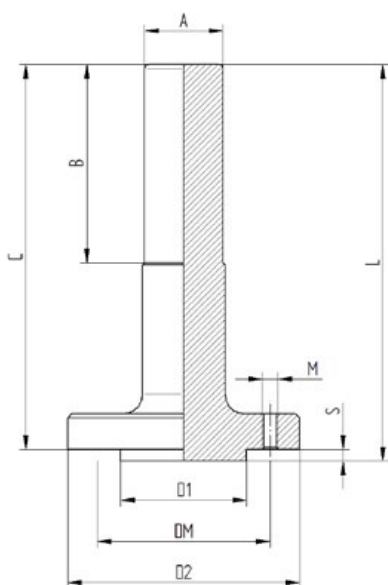
Pour le montage sur des machines à commande numérique pour l'usinage de l'aluminium

5.416

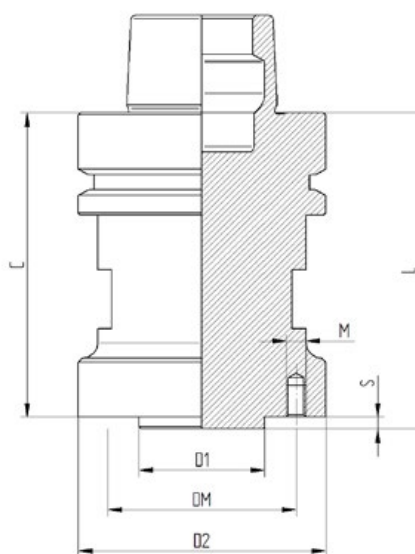
-  **MANDRINO PORTALAMA (CON ATTACCO STANDARD OPPURE ATTACCO HSK) PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE**
-  **SAW-BLADE CHUCK (WITH STANDARD OR HSK SHANK) FOR PANTOGRAPH, CNC MACHINES AND OTHER MACHINES**
-  **MANDRIL DE DISCO DE SIERRA (CON MANGO ESTÁNDAR O HSK) PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS**
-  **MANDRIN POUR LAMES (AVEC STANDARD OU HSK SERRAGE) POUR PANTOGRAPHE, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES**



5.416/01



5.416/HSK



Articolo/Article Artículo/Article	A	B	C	L	M	S	D1	DM	D2
5.416/01									

Articolo/Article Artículo/Article		C	L	M	S	D1	DM	D2
5.416/HSK50F								
5.416/HSK63A								
5.416/HSK63E								
5.416/HSK63F								

UTENSILI REALIZZATI SU RICHIESTA – COMPILARE TUTTE LE QUOTE INDICATE

Tools made on request – fill in all the quotes indicated

Herramientas hechas bajo pedido – llene todas las cuotas indicadas

Outils faits sur demande - remplissez toutes les dimensions indiquées

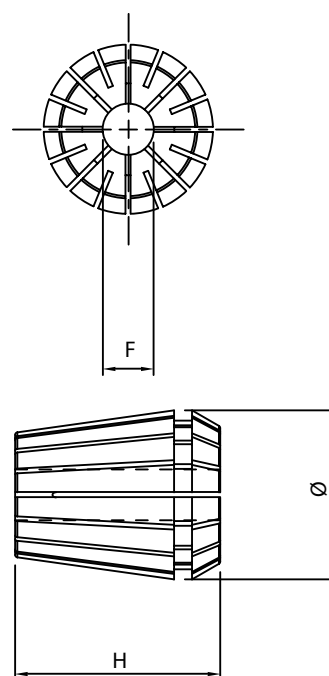
5.425

🇮🇹 **PINZA ELASTICA SU MANDRINI ARTT. 5.411-5.413**

🇬🇧 **COLLET FOR CHUCK ARTT. 5.411-5.413**

🇪🇸 **PINZA ELÁSTICA PARA MANDRIL ARTT.5.411-5.41**

🇫🇷 **COLLET POUR MANDRIN ARTT.5.411-5.413**



Articolo/Article Artículo/Article	Tipo / Type Tipo / Type	Ø	H	“Ø Foro / Bore Ø Ø Taladro / Ø Trou
5.425/ER25	ER 25	26	35	6÷16
5.425/ER32	ER 32	33	40	3÷20

Accessori da applicare agli artt. 5.411 e 5.413

Accessories to be applied to articles 5.411 and 5.413

Accesorios que deben aplicarse a los artículos 5.411 y 5.413

Accessoires à appliquer aux articles 5.411 et 5.413

Questa brochure è di proprietà esclusiva di Utensiltecnica. Tutti i diritti sono riservati a norma di legge e a norma delle convenzioni internazionali. La riproduzione intera o parziale di questa brochure è vietata, salvo caso di preventiva autorizzazione scritta da Utensiltecnica.

This brochure belongs only to Utensiltecnica. All rights are reserved according to law and to international conventions. Full or partial reproduction of this brochure is forbidden if there is not a preventive written authorization from Utensiltecnica.

Este catálogo es propiedad exclusiva de Utensiltecnica. Todos los derechos están reservados por la ley y por los convenios internacionales. Queda prohibida la reproducción total o parcial de este folleto, salvo autorización previa por escrito de Utensiltecnica.



**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

Via Ca' Giorgino, 2 - 47837 Montegridolfo (RN)
Tel. 0541.855202 - 855274 - Fax. 0541.855255
utensiltecnica@utensiltecnica.com

Export Sales Department
UTENSILTECNICA TRADING Ltd
Phone +39.0541-1860191
export@utetrading.com - Skype: export.utetrading

www.utensiltecnica.com